

3979全自动埋入螺母方案

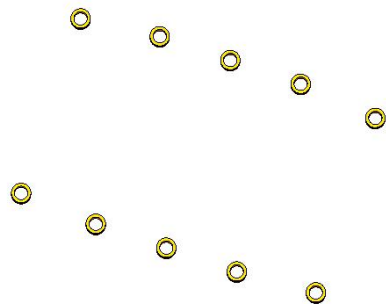


版本 V1.0 - 20250224

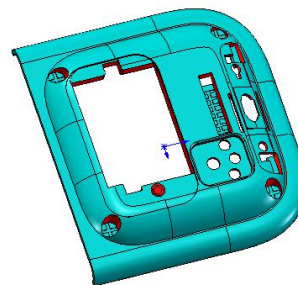
1. 用户需求分析

利用全自动埋入设备和机械手治具在注塑成型一个周期内（30秒内）完成螺母的二次埋入成型+取产品，模外螺母备料18秒内完成

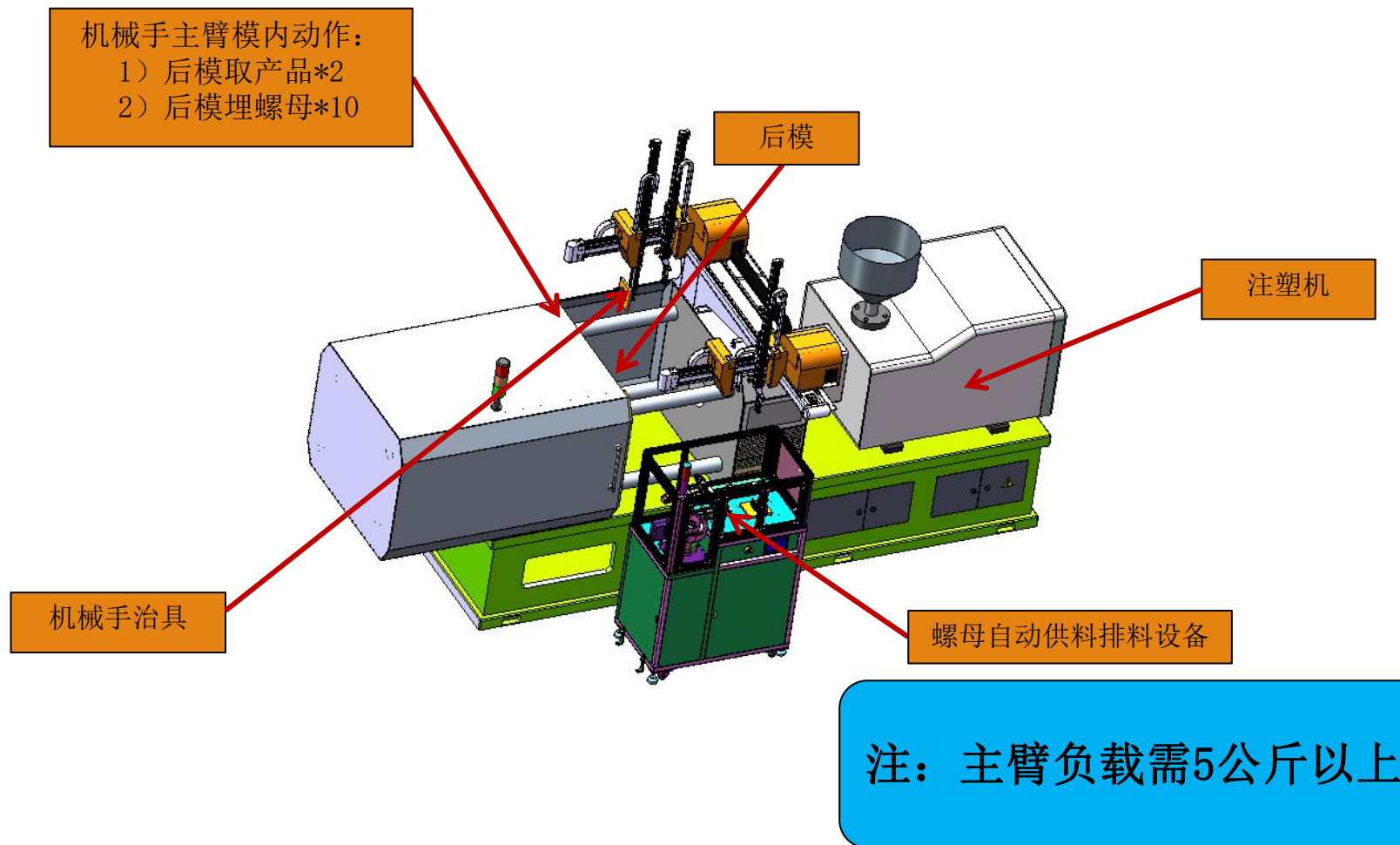
后模埋螺母*10



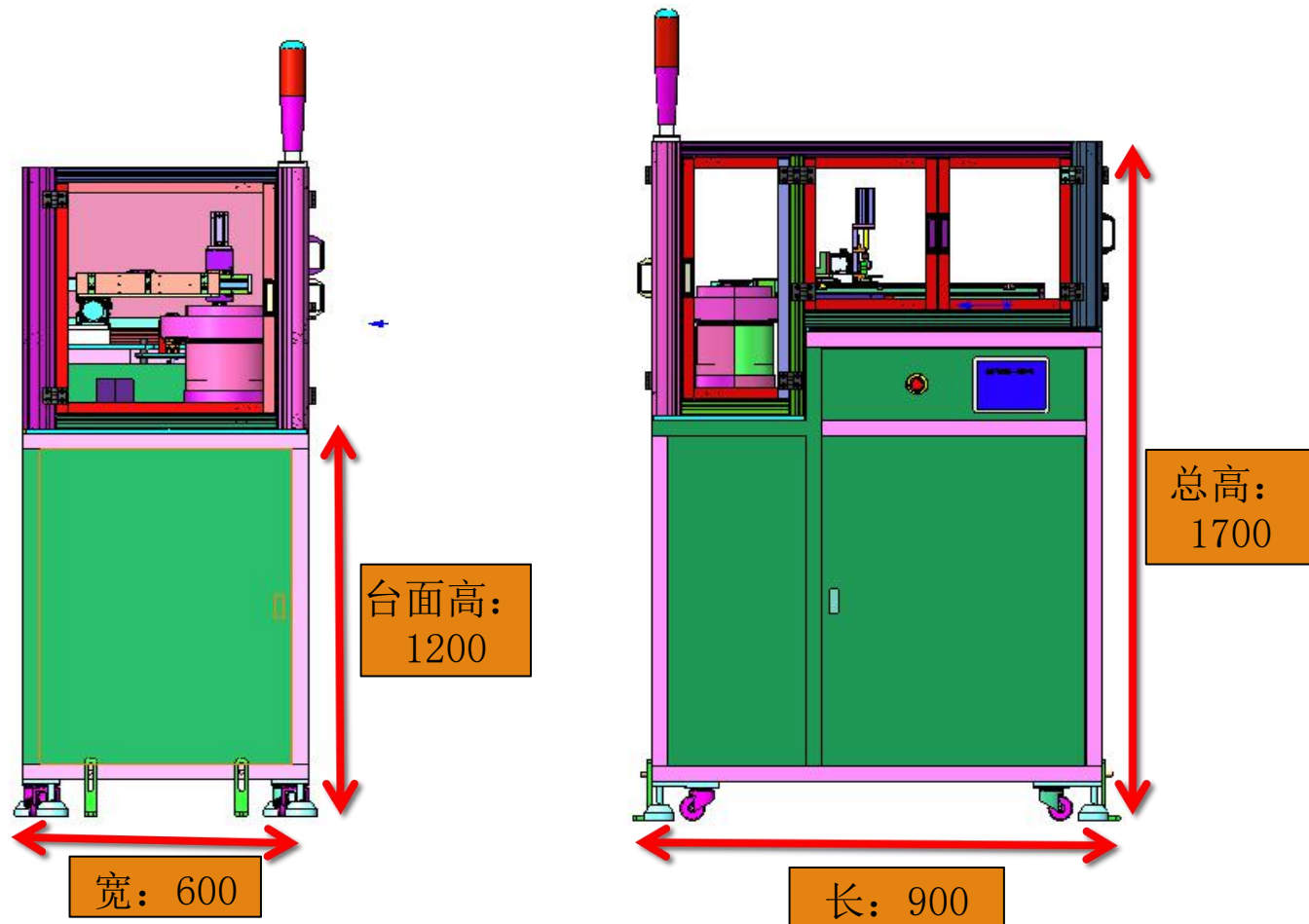
后模取产品*2



2. 结构示意图

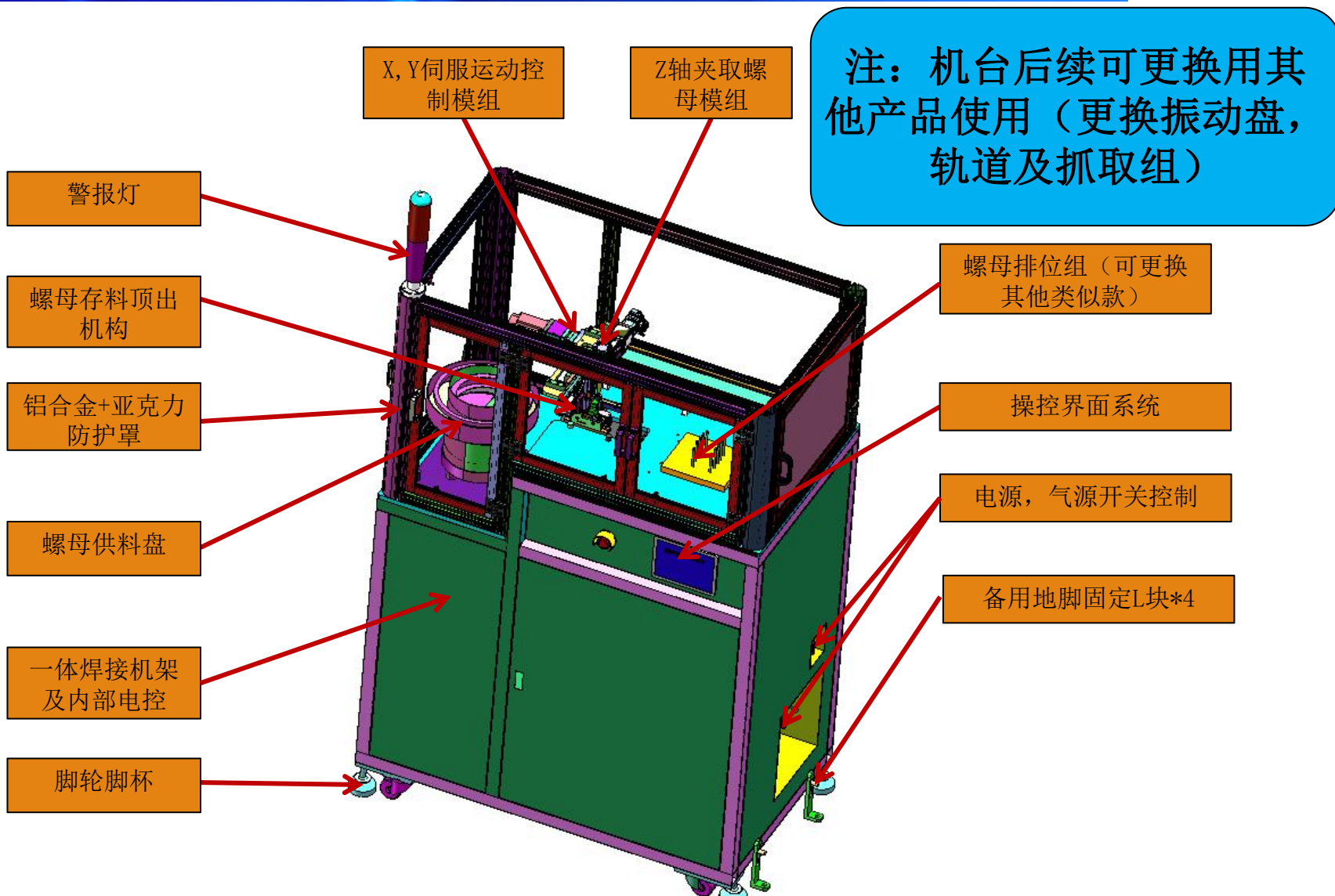


3. 机台外形尺寸图

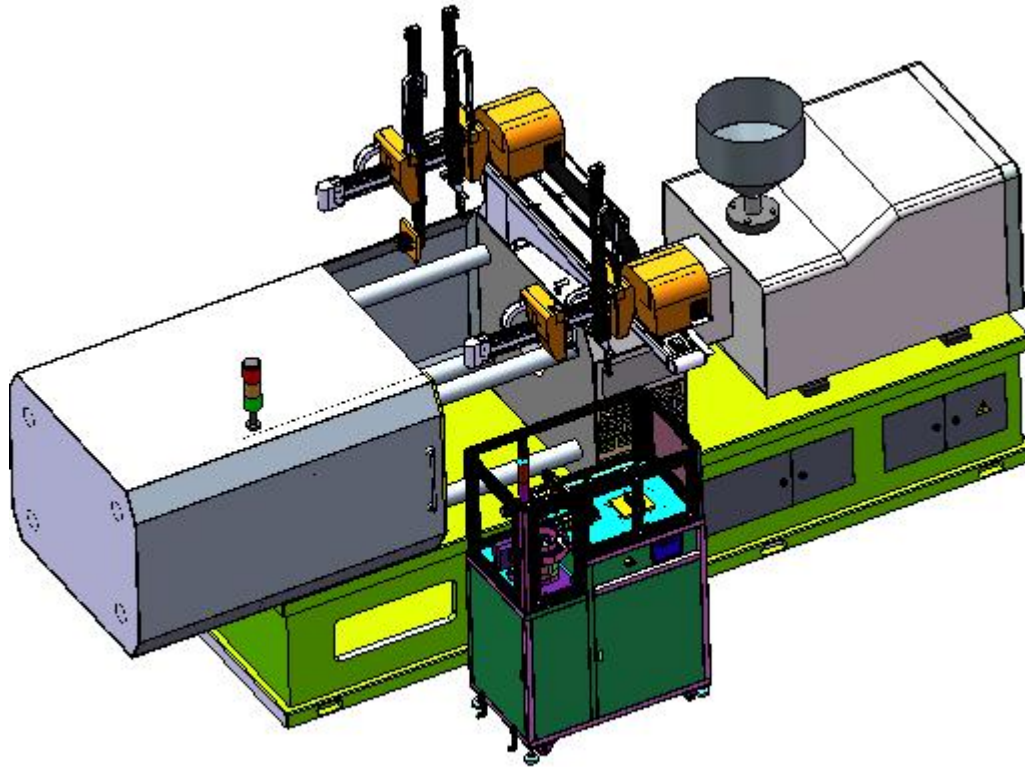


注：单位MM, 此机台台面设计稍微偏大些，
可以方便后续其他大的产品使用此机台。

4. 结构示意图



5. 摆放示意图（供参考）



6. 联系方式

其他要求和疑问

请联系我们

公司名称：东莞市邦众机械有限公司