

均强五金塑胶制品有限公司
报价单

客户：顶钩

序号	名称	产品图	模穴数	产品尺寸	产品材质	产品单重g	模仁材质	模胚	机台吨位	表面处理	进胶方式	开模周期	产品加工(啤)	设变两次
1	(新开底座) 8005210336 11		1*1	119*72 *26	PC水口料	10g	P20	CI2530	80T	光面	大水口	15天	0.86 0.80	5636
备注		料号40000100389 机种：21H9											0.86 1分 3分 24/6/18	5,636
报价说明	1.本报价含税13%;													
	2.本报价不含后续模具设变改模费用;													
	3.模具寿命≥20万啤;													
	4.模具付款方式为5-3-2, (合同确认先付50%, T1交样付30%, 完成批量试产付20%);													

客户确认：（加盖公章）

报价方：邓承富

2024/6/18