

# 东莞市明一精密模具制作有限公司

地址：广东省东莞市横沥镇广塘二街16号102室

## 报价单暨合约书

客户:东莞顶钧塑膠模具有限公司

DATE:2024.05.10

联系人:周祚

NO:2024051003

联系人电话:13412082051

交货地点 (DELIVERY PLACE):贵司仓库或生产现场

公司地址:广东省东莞市清溪镇清厦管理区鹿湖壩村科技路51號

地址 (ADDRESS):广东省东莞市清溪镇

序号	名称	规格及性能描述	单价 (含13%税)	数量	金额 (含13%税)	交期
1	SK3888上盖 切水口&热熔 设备	1. 按贵司提供的要求进行设计、制作、 调试 2. 机台采用人工上料, 机器下料 3. 机台具备切水口, 热熔功能 4. 水口残留不得高于偷胶位0.25MM 5. 热熔灯珠采用自动送料, 6. 灯珠热熔后不能有歪斜想象 7. 水口采用气剪或者气冲 (验证后确 定) 8. 单品作业完成时间小于20秒	¥250,000.00	1	¥250,000.00	55天

合计 (含13%税): ¥250,000.00

备注:1.付款地点:中国大陆;

2.付款方式:预付40%定金,验收合格后支付40%再送机,交货后30天内支付剩余50%尾款;

3.交货日期为:收到正式PO订单后,第二个工作日开始计算时间!

4.报价单有效期:3天

审核:尚华明

日期:2024-05-10



客户回签

签名回传后自动生效为合约书