

回覆: Re: 顶钩MGR2308 3982治具P3试产问题点--均强

zhouyi

發給 chengfudeng088, ccxl1688, xuyong, xiangjinhua, robert@mibtec...

2023-11-01 17:04 [詳細?息](#)

 FX-MGR2308_20231016_... (10 MB)

Dear 邓总：

你好！3982喷漆治具喷漆变形度不是很稳定，请安排依附件3D如下图红色标示加胶0.5mm(左/右边加胶高度需完全一致)，谢谢！



Best Regards and Thanks!

Joy Zhou 周祎

Mibtech 东莞顶钩塑胶模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 Ext 160

Mobile: 86-134-12082051

www.mibtech.com.tw

寄件者: [xuyong](#)

傳送時間: 2023-10-31 08:30

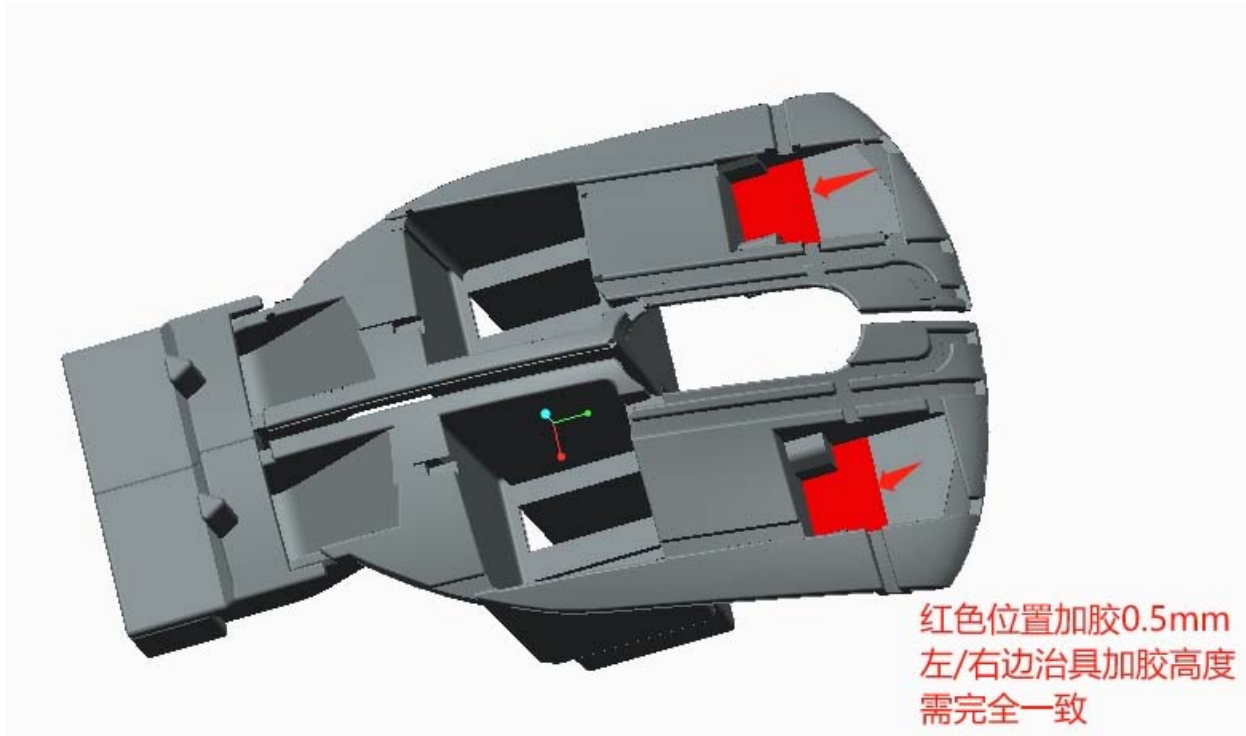
收件者: [chengfudeng088](#); 周祎; 向金華

抄送: CCXL1688@126.COM; 辛经理; 黄辉祥; 李亮亮; 邹副理

主旨: Re: 顶钩MGR2308 3982治具P3试产问题点--均强

DEAR周祎:

3982喷漆治具喷漆变形度不是很稳定,请知悉安排见附件3D如下图红色标示加胶0.5mm(左/右边加胶高度需完全一致).谢谢!



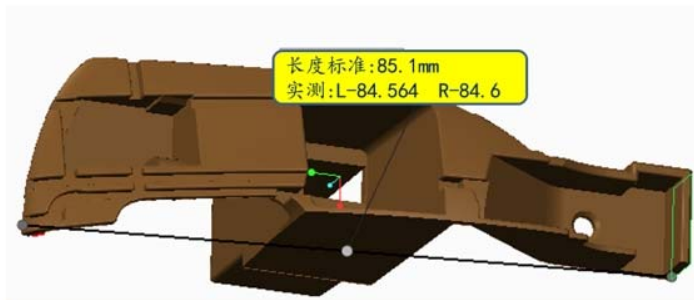
Best Regards and Thanks!
工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司
Tel: 86-0769-86815666 ext 182
Mobile: 86-135-37197531

寄件者: [xuyong](#)
傳送時間: 2023-10-05 17:29
收件者: [chengfudeng088](#); 周祎; 向金華
抄送: [CCXL1688@126.COM](#); 辛经理; 黄辉祥; 李亮亮; 邹副理
主旨: 顶钧MGR2308 3982治具P3试产问题点--均强

DEAR向工/周祎 and 邓总:

3982喷漆治具1/2/3点请直接安排修改模,第4点请向工先修改3D,待我验证后再通知改模.谢谢!



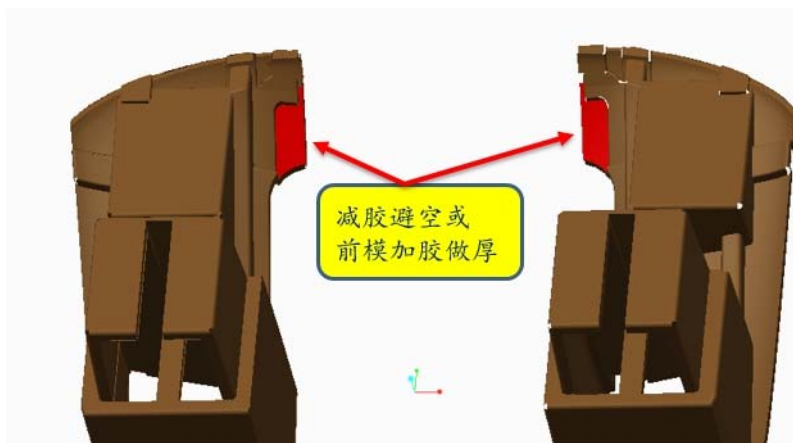
1. 治具长度短0.5mm, 导致产品组装喷漆烘烤后变形下弯(长度变短)

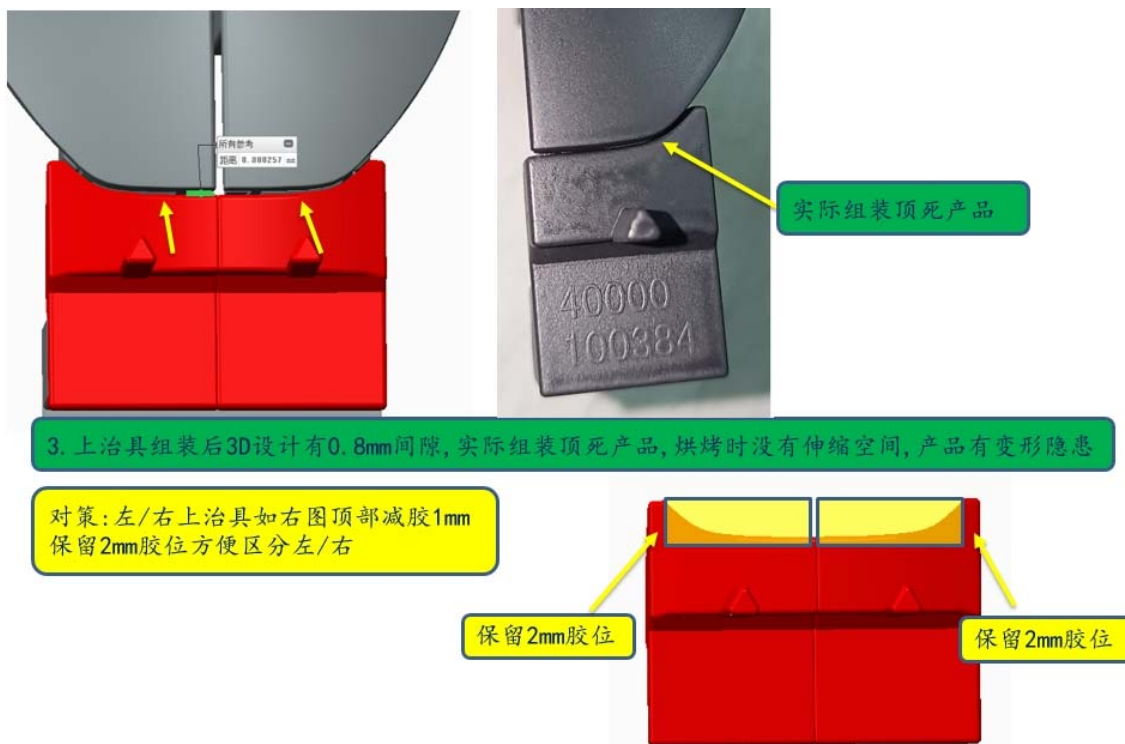
对策: a. 量测模具长度尺寸, 评估后续生产定义管控长度尺寸
b. 增加下图2条黄色骨位及现有红色两条骨位加深0.5mm, 防止治具下弯变形



2. L/R KEY 治具上图位置拉高变形, 导致产品喷漆后向一边侧翻变形

对策: 此位置减胶避空
或前模加胶及省模改善拉模变形问题





Best Regards and Thanks!
工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司
Tel: 86-0769-86815666 ext 182
Mobile: 86-135-37197531

寄件者: [chengfudeng088](#)
傳送時間: 2023-09-19 20:05
收件者: zhouyi@mibtech.com.cn
抄送: ccxl1688@126.com; xuyong@mibtech.com.cn; robert@mibtech.com.cn;
xiangjinhua@mibtech.com.cn; huanghuixiang@mibtech.com.cn;
liliangliang@mibtech.com.cn; zoukaihui@mibtech.com.cn
主旨: 回复: 回覆: Re: 回覆: 回复: 顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

Dear 許勇

喷漆治具太薄, 成型变形, 建议加胶, 附档已经改好, 帮忙确认, 谢谢~~



chengfudeng088

chengfudeng088@163.com

----- 回复的原邮件 -----

发件人 zhouyi@mibtech.com.cn<zhouyi@mibtech.com.cn>

发送日期 2023年9月19日 08:42

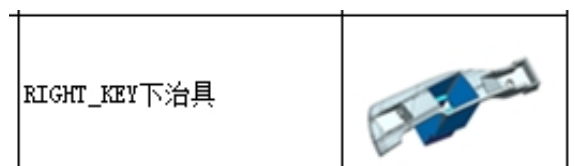
收件人 [chengfudeng088](mailto:chengfudeng088@163.com)<chengfudeng088@163.com>

抄送人 [ccxl1688](mailto:ccxl1688@126.com)<ccxl1688@126.com> ,
[xuyong](mailto:xuyong@mibtech.com.cn)<xuyong@mibtech.com.cn> ,
[robert](mailto:robert@mibtech.com.cn)<robert@mibtech.com.cn> ,
[xiangjinhua](mailto:xiangjinhua@mibtech.com.cn)<xiangjinhua@mibtech.com.cn> ,
[黄辉祥](mailto:huanghuixiang@mibtech.com.cn)<huanghuixiang@mibtech.com.cn> ,
'[李亮亮](mailto:liliangliang@mibtech.com.cn)'<liliangliang@mibtech.com.cn> ,
[zoukaihui](mailto:zoukaihui@mibtech.com.cn)<zoukaihui@mibtech.com.cn>

主题 回覆: Re: 回覆: 回复 : 顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

Dear 邓总 :

你好！上周六贵司送样治具，试装太紧，未修到位，请重新修模到与L KEY边一致，并送样20模确认.谢谢！



Best Regards and Thanks!

Joy Zhou 周祎

Mibtech 东莞顶钩塑胶模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 Ext 160

Mobile: 86-134-12082051

www.mibtech.com.tw

寄件者: xuyong

傳送時間: 2023-09-19 08:18

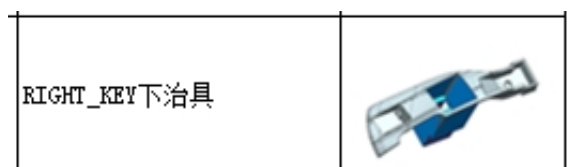
收件者: 周祎; chengfudeng088

抄送: CCXL1688@126.COM; 辛经理; 向金華; 黄辉祥; 李亮亮; 邹副理

主旨: Re: 回覆: 回复 : 顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

DEAR周祎:

3982 R KEY喷漆治具与产品组装太紧,请知悉均强尽快修模到与L KEY边一致,并送样20模确认.谢谢!



Best Regards and Thanks!

工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 ext 182

Mobile: 86-135-37197531

寄件者: zhouyi@mibtech.com.cn

傳送時間: 2023-09-14 16:23

收件者: chengfudeng088

抄送: ccxl1688; robert@mibtech.com.cn; xuyong; xiangjinhua; 黄辉祥; '李亮亮'; zoukaihui

主旨: 回覆: 回复: 顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

Dear 邓总:

9月8日就已通知启动, 请赶快修模并于9月15日送样, 修模费用待修模完成后一起确认, 谢谢!

Best Regards and Thanks!

Joy Zhou 周祎

Mibtech 东莞顶钧塑胶模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 Ext 160

Mobile: 86-134-12082051

www.mibtech.com.tw

寄件者: chengfudeng088

傳送時間: 2023-09-14 16:17

收件者: zhouyi@mibtech.com.cn

抄送: ccxl1688@126.com; robert@mibtech.com.cn

主旨: 回复: 顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

Dear 周小姐:

附档报价已经更新, 麻烦确认以便安排试模, 谢谢~~



chengfudeng088

chengfudeng088@163.com

---- 回复的原邮件 ----

发件人 [chengfudeng088<chengfudeng088@163.com>](mailto:chengfudeng088@163.com)

发送日期 2023年9月11日 20:20

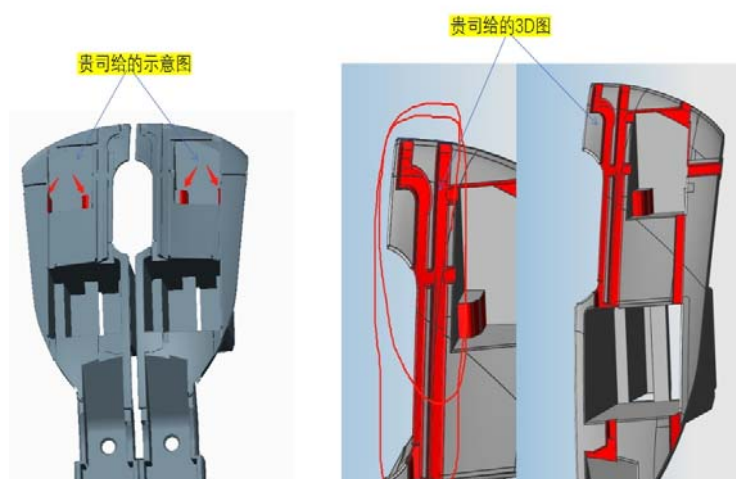
收件人 [zhouyi@mibtech.com.cn<zhouyi@mibtech.com.cn>](mailto:zhouyi@mibtech.com.cn)

抄送人 [ccxl1688@126.com<ccxl1688@126.com>](mailto:ccxl1688@126.com) ,
[xuyong@mibtech.com.cn<xuyong@mibtech.com.cn>](mailto:xuyong@mibtech.com.cn) ,
[xiangjinhua@mibtech.com.cn<xiangjinhua@mibtech.com.cn>](mailto:xiangjinhua@mibtech.com.cn) ,
[xiangjinhua@mibtech.com.cn<xiangjinhua@mibtech.com.cn>](mailto:xiangjinhua@mibtech.com.cn) ,
[huanghuixiang@mibtech.com.cn<huanghuixiang@mibtech.com.cn>](mailto:huanghuixiang@mibtech.com.cn) ,
[liliangliang@mibtech.com.cn<liliangliang@mibtech.com.cn>](mailto:liliangliang@mibtech.com.cn) ,
[zoukaihui@mibtech.com.cn<zoukaihui@mibtech.com.cn>](mailto:zoukaihui@mibtech.com.cn) ,
[robert@mibtech.com.cn<robert@mibtech.com.cn>](mailto:robert@mibtech.com.cn)

主题 回复：顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

DEAR 周小姐：

如电话沟通，贵司提供的设变示意图是改四个凸点，但正式3D还有对沟槽减胶，这是一个大动作，模具需要降面，预计完成时间为9/17日，费用会重新报给您~~



chengfudeng088

chengfudeng088@163.com

---- 回复的原邮件 ----

发件人 zhouyi@mibtech.com.cn<zhouyi@mibtech.com.cn>

发送日期 2023年9月8日 14:55

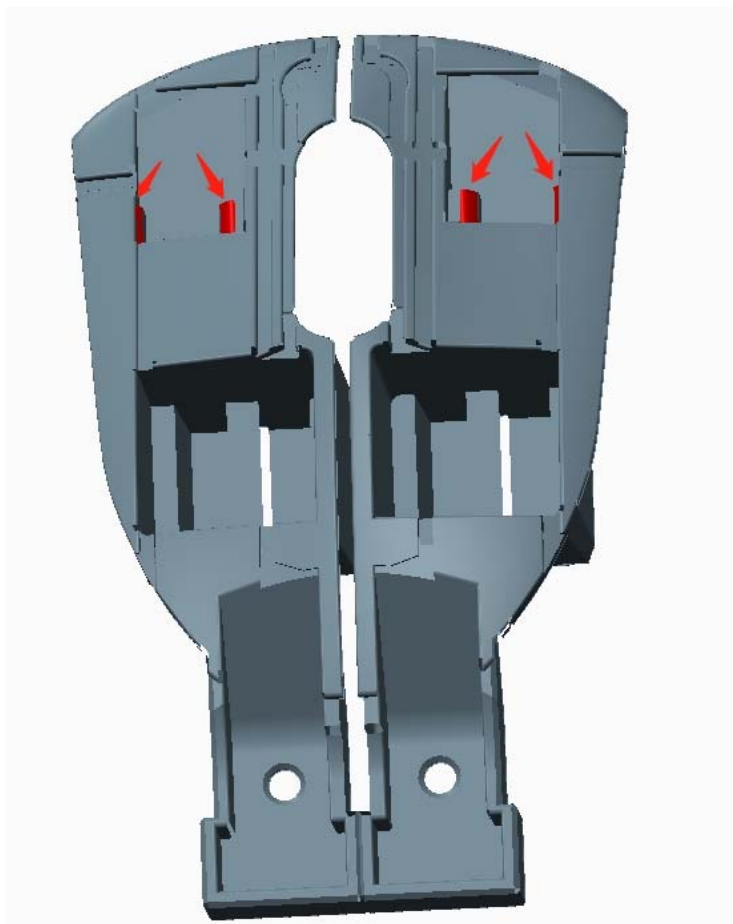
收件人 [chengfudeng088](mailto:chengfudeng088@163.com)<chengfudeng088@163.com> ,
[ccxl1688](mailto:ccxl1688@126.com)<ccxl1688@126.com>

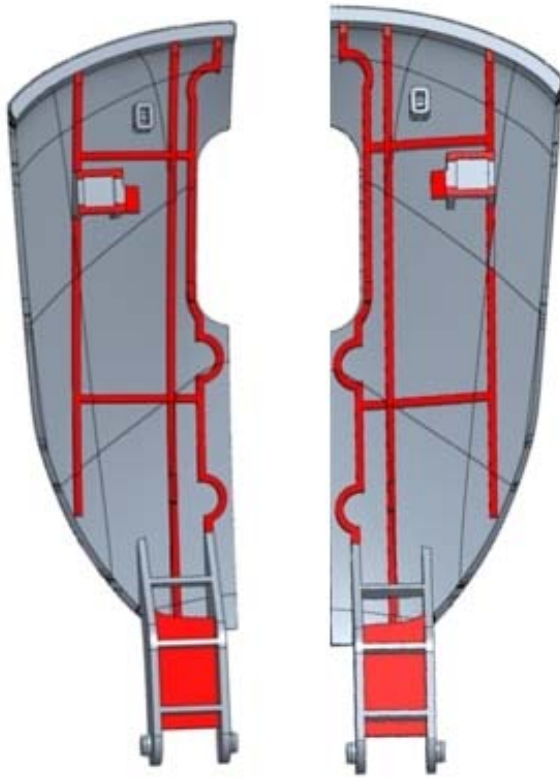
抄送人 [xuyong](mailto:xuyong@mibtech.com.cn)<xuyong@mibtech.com.cn> ,
[xiangjinhua](mailto:xiangjinhua@mibtech.com.cn)<xiangjinhua@mibtech.com.cn> ,
向金华<xiangjinhua@mibtech.com.cn> ,
黄辉祥<huanghuixiang@mibtech.com.cn> ,
'李亮亮'<liliangliang@mibtech.com.cn> ,
[zoukaihui](mailto:zoukaihui@mibtech.com.cn)<zoukaihui@mibtech.com.cn> ,
[robert](mailto:robert@mibtech.com.cn)<robert@mibtech.com.cn>

主题 顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

Dear 邓总：

你好！请依照附件最新3D进行修模，特别注意下图红色位置与按键单边干涉0.015-0.02mm，不可有组装松动，并于9月12日送样，谢谢！





依3d紅色面加膠。

Best Regards and Thanks!

Joy Zhou 周祎

Mibtech 东莞顶钧塑胶模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 Ext 160

Mobile: 86-134-12082051

www.mibtech.com.tw

发件人: [xuyong](#)

发送时间: 2023-09-08 14:29

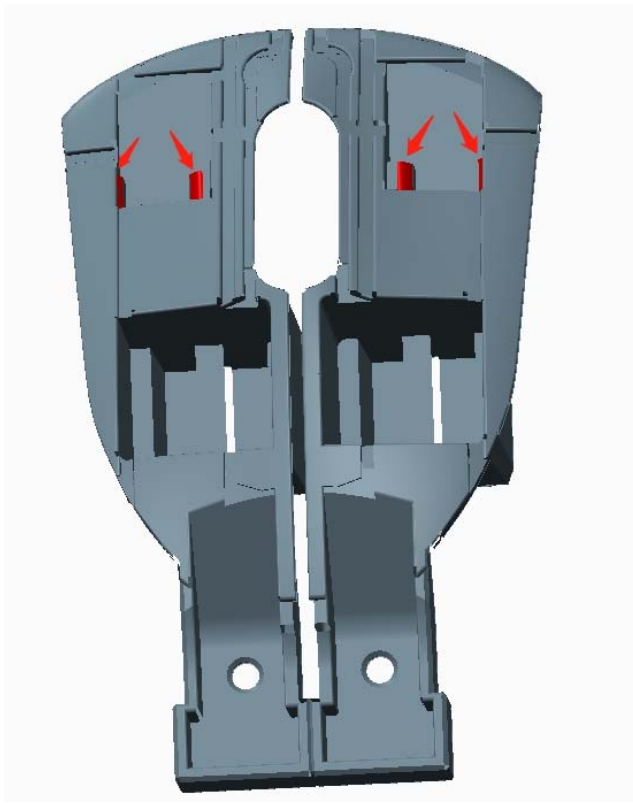
收件人: [向金华](#); [向金華](#); [周祎](#); [chengfudeng088](#);
[CCXL1688@126.COM](#)

抄送: [黄辉祥](#); [李亮亮](#); [邹副理](#); [辛经理](#)

主题: Re: 回复: MGR2308 3982治具P1试产问题点

DEAR周祎

请知悉均强依附件3D改模,要求9/12试模送样,并
请注意下图红色位置与按键单边干涉0.015-
0.02mm,不可有组装松动.谢谢!



Best Regards and Thanks!
工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司
Tel: 86-0769-86815666 ext 182
Mobile: 86-135-37197531

发件人: 向金华
发送时间: 2023-09-08 09:21
收件人: 'xuyong'; '向金華'; '周祎';
'chengfudeng088'; ccxl1688@126.com
抄送: '黄辉祥'; '李亮亮'; '邹副理'; '辛经理'
主题: 回复: Re: MGR2308 3982治具P1试
产问题点

Dear 许勇:
请查收, 谢谢!

Best Regards and Thanks!
工程部 向金华

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司
电话:0769-86815666
手机:13631753165 短号:6168

发件人: xuyong

<xuyong@mibtech.com.cn>

发送时间: 2023年9月6日 17:48

收件人: 向金華

<xiangjinhua@mibtech.com.cn>; 周祎

<zhouyi@mibtech.com.cn>;

chengfudeng088

<chengfudeng088@163.com>;

ccxl1688@126.com

抄送: 黄辉祥

<huanghuixiang@mibtech.com.cn>; 李亮

亮 <liliangliang@mibtech.com.cn>; 邹副

理 <zoukaihui@mibtech.com.cn>; 辛经理

<robert@mibtech.com.cn>

主题: Re: Re: MGR2308 3982治具P1试
产问题点

DEAR向工:

MGR2308 L/R KEY 3982喷漆治具还
请尽快提供改模3D,很快有试产需
求,以免影响试产,谢谢!

Best Regards and Thanks!

工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限
公司

Tel: 86-0769-86815666 ext 182

Mobile: 86-135-37197531

发件人: xuyong

发送时间: 2023-09-05 08:34

收件人: 向金華; 周祎;

chengfudeng088;

CCXL1688@126.COM

抄送: 黄辉祥; 李亮亮; 邹副理; 辛经
理

主题: Re: Re: MGR2308 3982治

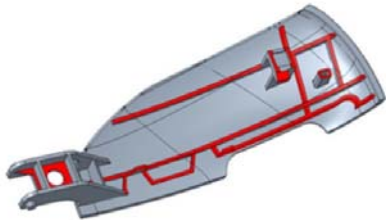
具P1试产问题点

DEAR 向工:

MGR2308 L/R KEY客户结构
设变已做更新,烦请依附件3D
更新喷漆治具评估改模.比较
急件,谢谢!

以下修模方案,請快評估,謝謝。

1. 按键修改方案更新。



Best Regards and Thanks!

工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模
具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 ext
182

Mobile: 86-135-37197531

发件人: [xuyong](#)

发送时间: 2023-09-
01 09:55

收件人: [向金華](#); [周祎](#);
[chengfudeng088](#); [ccxl1688](#)
抄送: [黃輝祥](#); [李亮亮](#); [鄒副](#)
[理](#); [辛經理](#)

主题: Re: MGR2308 3982
治具P1试产问题点

DEAR向工:

MGR2308 L/R KEY客
户结构设变加胶,请依
附件最新3D更新喷漆
治具改模..谢谢!

DEAR周祎:

请知悉均强治具改模

如果好了,模具先不装模.谢谢!



Best Regards and
Thanks!
工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞
塑膠模具有限公司
Tel: 86-0769-
86815666 ext 182
Mobile: 86-135-
37197531

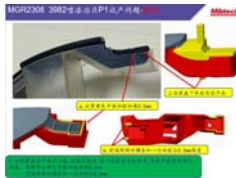
发件人: xuyong
发送时间: 2023-
08-24 08:57
收件人: 向金華;
周祎
抄送: 黄辉祥; 李
亮亮; 邹副理; 辛经
理

主题: MGR2308
3982治具P1试产问
题点 2023822

DEAR 向工:
MGR2308 L/R
KEY喷漆后变
形约0.2-0.3mm,
需请依附件PPT
修改治具3D.并
提供MGR2308
喷漆治具的2D
图.谢谢!

DEAR周祎:
3D出来后请转

给均强改模.谢谢!



Best Regards
and Thanks!
工程部 許勇

Mibtech 東莞
頂鈞塑膠模
具有限公司
Tel: 86-0769-
86815666 ext
182
Mobile: 86-
135-
37197531