

顶钩MGR2308 3982治具P1试产问题点--均强

zhouyi

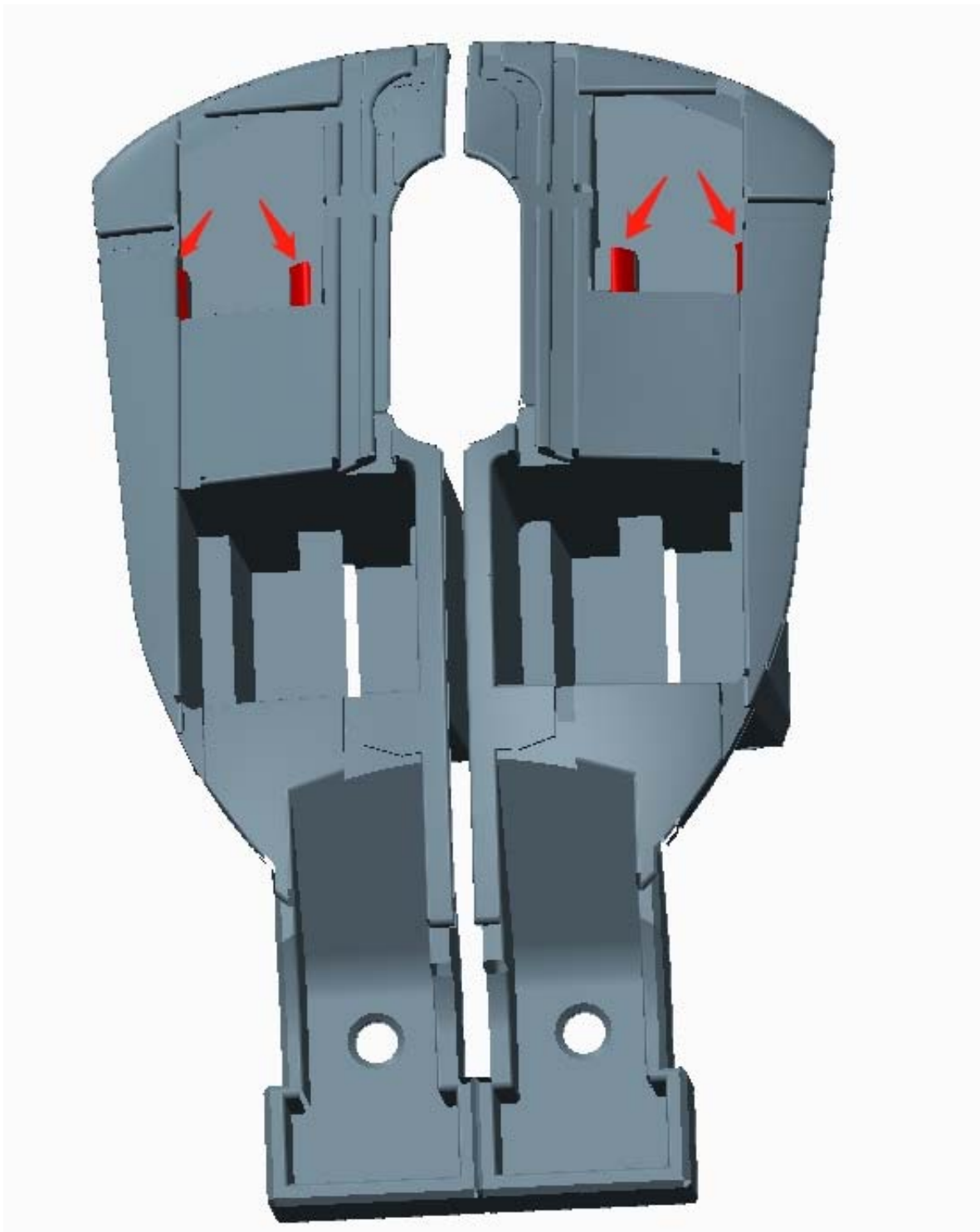
發給 chengfudeng088, ccxl1688, xuyong, xiangjinhua, 向金华, 黄辉祥, '...

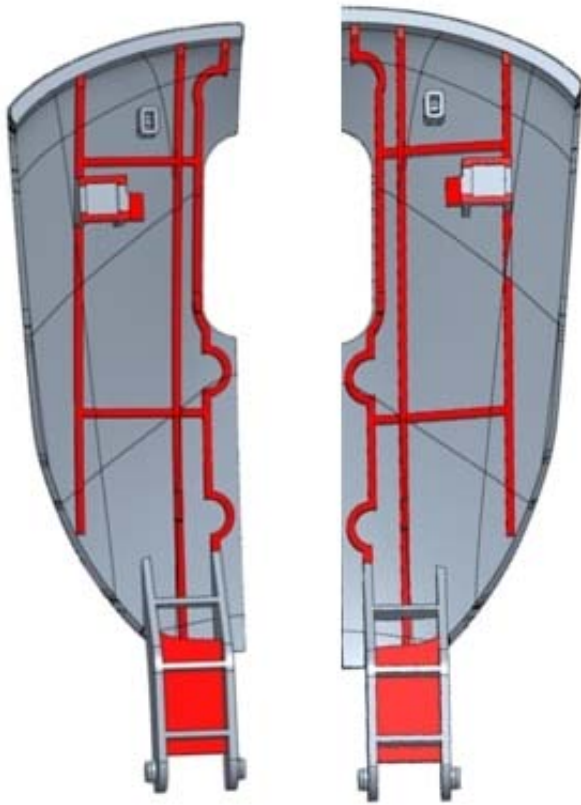
2023-09-08 14:39 [詳細?息](#)

 image002(09-08-14-26-1... (71 KB)  FX-MGR2308_20230905_... (20 MB)

Dear 邓总：

你好！请依照附件最新3D进行修模，特别注意下图红色位置与按键单边干涉0.015-0.02mm，不可有组装松动，并于9月12日送样，谢谢！





依3d紅色面加膠。

Best Regards and Thanks!

Joy Zhou 周祎

Mibtech 东莞顶钧塑胶模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 Ext 160

Mobile: 86-134-12082051

www.mibtech.com.tw

发件人: [xuyong](#)

发送时间: 2023-09-08 14:29

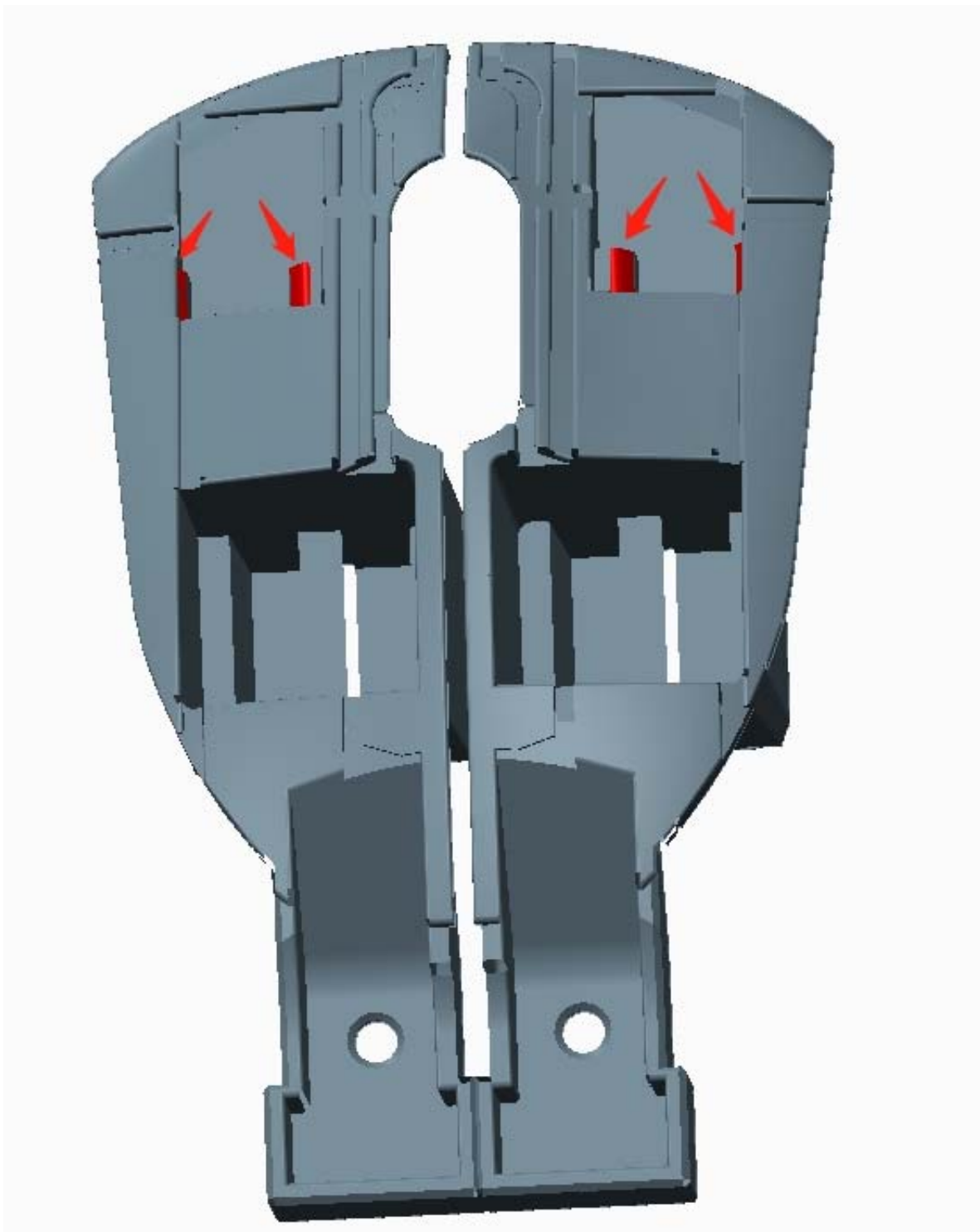
收件人: [向金华](#); [向金華](#); [周祎](#); [chengfudeng088](#); [CCXL1688@126.COM](#)

抄送: [黄辉祥](#); [李亮亮](#); [邹副理](#); [辛经理](#)

主题: Re: 回复: MGR2308 3982治具P1试产问题点

DEAR周祎

请知悉均强依附件3D改模, 要求9/12试模送样, 并注意下图红色位置与按键单边干涉0.015-0.02mm, 不可有组装松动. 谢谢!



Best Regards and Thanks!

工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 ext 182

Mobile: 86-135-37197531

发件人: 向金华

发送时间: 2023-09-08 09:21

收件人: 'xuyong'; '向金华'; '周祎'; 'chengfudeng088'; ccxl1688@126.com

抄送: '黄辉祥'; '李亮亮'; '邹副理'; '辛经理'

主题: 回复: Re: MGR2308 3982治具P1试产问题点

Dear 许勇:
请查收, 谢谢!

Best Regards and Thanks!
工程部 向金华

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司
电话:0769-86815666
手机:13631753165 短号:6168

发件人: xuyong <xuyong@mibtech.com.cn>
发送时间: 2023年9月6日 17:48
收件人: 向金華 <xiangjinhua@mibtech.com.cn>; 周祎 <zhouyi@mibtech.com.cn>;
chengfudeng088 <chengfudeng088@163.com>; ccxl1688@126.com
抄送: 黄辉祥 <huanghuixiang@mibtech.com.cn>; 李亮亮
<liliangliang@mibtech.com.cn>; 邹副理 <zoukaihui@mibtech.com.cn>; 辛经理
<robert@mibtech.com.cn>
主题: Re: Re: MGR2308 3982治具P1试产问题点

DEAR向工:
MGR2308 L/R KEY 3982喷漆治具还请尽快提供改模3D,很快有试产需求,以免
影响试产,谢谢!

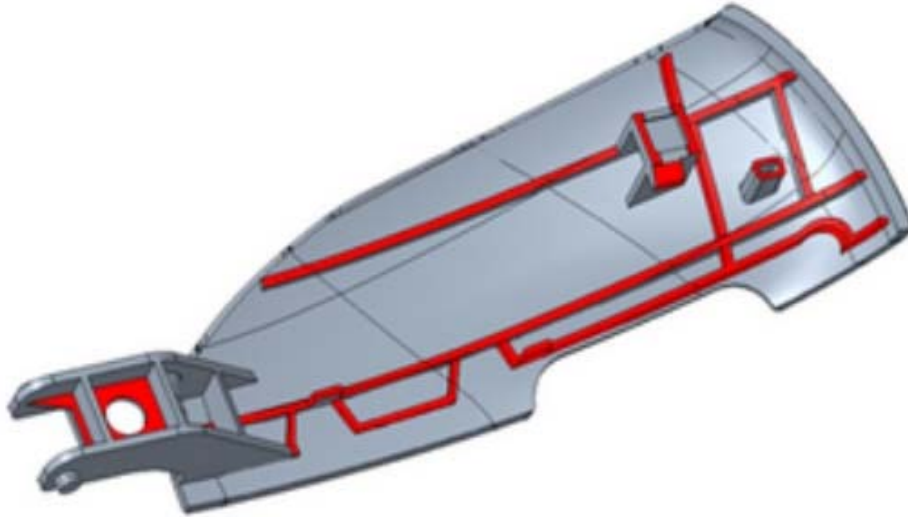
Best Regards and Thanks!
工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司
Tel: 86-0769-86815666 ext 182
Mobile: 86-135-37197531

发件人: xuyong
发送时间: 2023-09-05 08:34
收件人: 向金華; 周祎; chengfudeng088; CCXL1688@126.COM
抄送: 黄辉祥; 李亮亮; 邹副理; 辛经理
主题: Re: Re: MGR2308 3982治具P1试产问题点
DEAR 向工:
MGR2308 L/R KEY客户结构设变已做更新,烦请依附件3D更新喷漆治
具评估改模.比较急件,谢谢!

以下修模方案，請快評估，謝謝。

1. 按鍵修改方案更新。



Best Regards and Thanks!

工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 ext 182

Mobile: 86-135-37197531

发件人: [xuyong](#)

发送时间: 2023-09-01 09:55

收件人: [向金華](#); [周祎](#); [chengfudeng088](#); [ccxl1688](#)

抄送: [黃輝祥](#); [李亮亮](#); [鄒副理](#); [辛經理](#)

主题: Re: MGR2308 3982治具P1试产问题点

DEAR向工:

MGR2308 L/R KEY客户结构设变加胶,请依附件最新3D更新喷漆治具改模..谢谢!

DEAR周祎:

请知悉均强治具改模如果好了,模具先不装模.谢谢!



Best Regards and Thanks!

工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 ext 182

Mobile: 86-135-37197531

发件人: xuyong

发送时间: 2023-08-24 08:57

收件人: 向金華; 周祎

抄送: 黄辉祥; 李亮亮; 邹副理; 辛经理

主题: MGR2308 3982治具P1试产问题点 2023822

DEAR 向工:

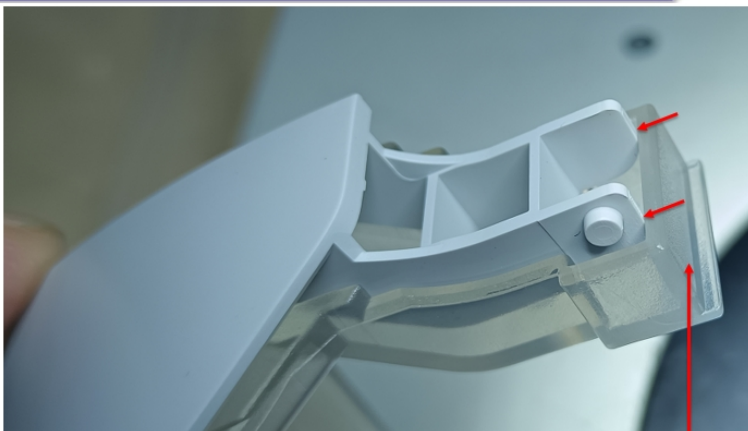
MGR2308 L/R KEY喷漆后变形约0.2-0.3mm,需请依附件PPT修改治具3D.并提供MGR2308喷漆治具的2D图.谢谢!

DEAR周祎:

3D出来后请转给均强改模.谢谢!

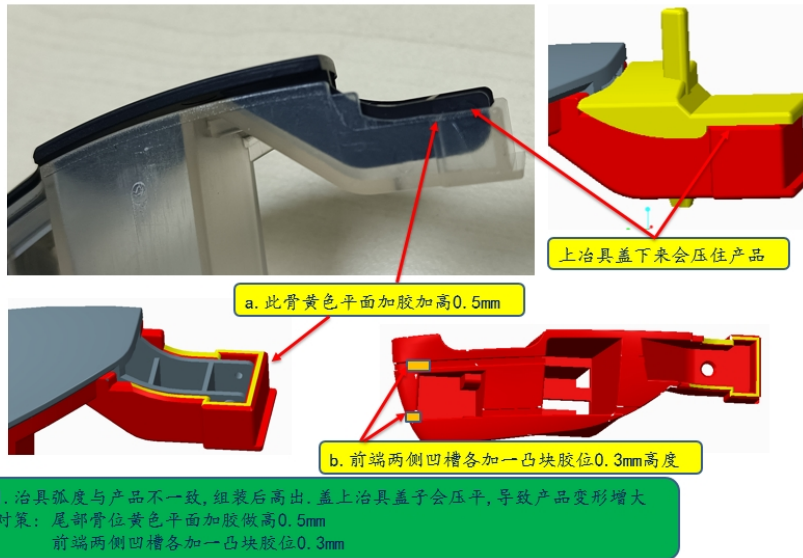
MGR2308 3982喷漆治具P1试产问题-8/22

Mibte



1. 治具后段与产品干涉, 导致喷漆烘烤后产品变形
对策: 与产品干涉骨位向后移1.0mm

此骨位后移后1.0mm



Best Regards and Thanks!

工程部 許勇

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 ext 182

Mobile: 86-135-37197531