

顶钧MGR2308 3982治具P1试产问题点 2023822--均强

zhouyi

發給 chengfudeng088, ccxl1688, 黄辉祥, '李亮亮', zoukaihui, robert@m...

2023-08-25 10:14 [詳細?息](#)

 MGR2308 3982治具P1试产... (3 MB)  FX-MGR2308_20230824_... (18 MB)

Dear 邓总：

你好！由于MGR2308 L/R KEY喷漆后变形约0.2-0.3mm,需请依附件PPT及3D进行修模，另外请提供MGR2308喷漆治具的2D图，谢谢!

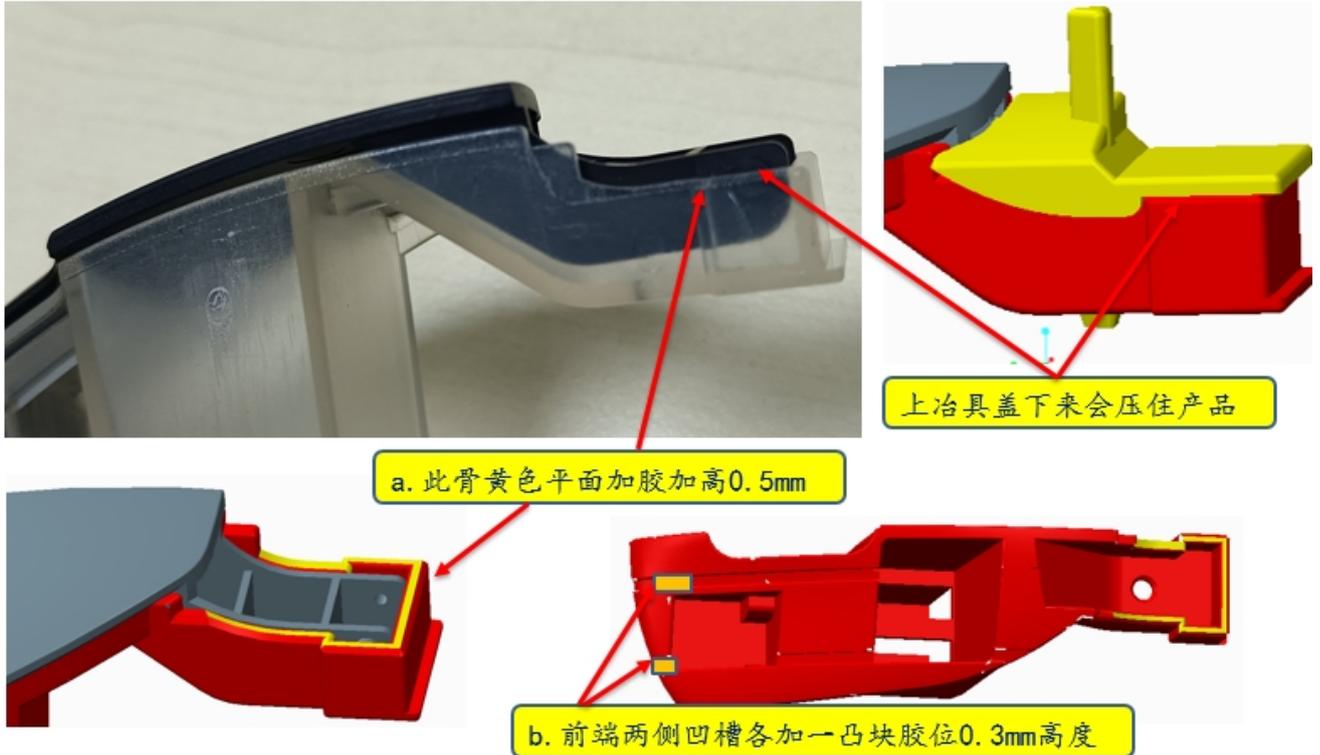
MGR2308 3982喷漆治具P1试产问题-8/22

Mibte



1. 治具后段与产品干涉, 导致喷漆烘烤后产品变形
对策: 与产品干涉骨位向后移1.0mm

此骨位后移后1.0mm



1. 治具弧度与产品不一致, 组装后高出. 盖上治具盖子会压平, 导致产品变形增大
 对策: 尾部骨位黄色平面加胶做高0.5mm
 前端两侧凹槽各加一凸块胶位0.3mm

Best Regards and Thanks!
 Joy Zhou 周祎

Mibtech 东莞顶钧塑胶模具有限公司
 Tel: 86-0769-86815666 Ext 160
 Mobile: 86-134-12082051
 www.mibtech.com.tw

发件人: xuyong
 发送时间: 2023-08-24 08:57
 收件人: 向金華; 周祎
 抄送: 黄辉祥; 李亮亮; 邹副理; 辛经理
 主题: MGR2308 3982治具P1试产问题点 2023822

DEAR 向工:

MGR2308 L/R KEY喷漆后变形约0.2-0.3mm, 需请依附件PPT修改治具3D. 并提供MGR2308喷漆治具的2D图. 谢谢!

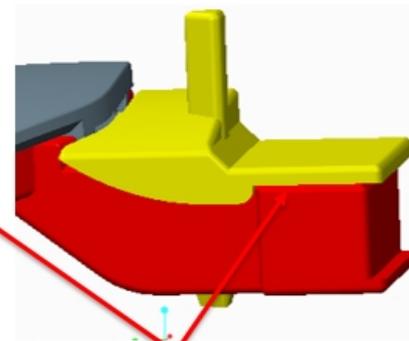
DEAR周祎:

3D出来后请转给均强改模. 谢谢!



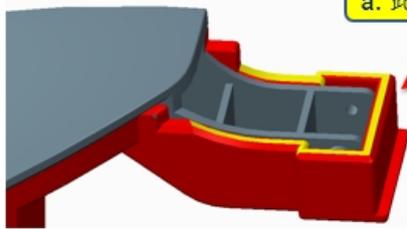
1. 治具后段与产品干涉, 导致喷漆烘烤后产品变形
 对策: 与产品干涉骨位向后移1.0mm

此骨位后移后1.0mm

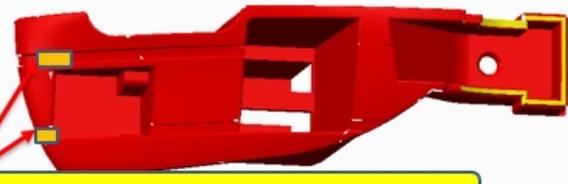


上治具盖下来会压住产品

a. 此骨黄色平面加胶加高0.5mm



b. 前端两侧凹槽各加一凸块胶位0.3mm高度



1. 治具弧度与产品不一致, 组装后高出. 盖上治具盖子会压平, 导致产品变形增大
 对策: 尾部骨位黄色平面加胶做高0.5mm
 前端两侧凹槽各加一凸块胶位0.3mm

Mibtech 東莞頂鈞塑膠模具有限公司

Tel: 86-0769-86815666 ext 182

Mobile: 86-135-37197531