

东莞市均强五金塑胶制品有限公司  
报价单

客户：均强

| 序号   | 名称                                                 | 产品图                                                                               | 模穴数 | 产品尺寸      | 产品材质 | 产品单重g | 模仁材质 | 模胚     | 机台吨位 | 表面处理 | 进胶方式  | 开模周期 | 产品单价 | 模具金额           |
|------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------|------|-------|------|--------|------|------|-------|------|------|----------------|
| 1    | TOP 治具                                             |  | 1   | 110*60*50 | PC水口 | 26    | 738H | CI3035 | 120T | 光面   | 大水口潜水 | 20天  | 0.5  | 26000<br>23000 |
|      |                                                    |  | 1   | 50*50*50  | PC水口 | 15    |      |        |      |      |       |      | 0.5  |                |
| 2    | KEY 治具                                             |  | 1   | 85*26*40  | PC水口 | 15    | 738H | CI3035 | 120T | 光面   | 大水口潜水 | 20天  | 0.25 | 25000<br>22000 |
|      |                                                    |  | 1   | 85*26*40  | PC水口 | 15    |      |        |      |      |       |      | 0.25 |                |
|      |                                                    |  | 1   | 26*26*20  | PC水口 | 5     |      |        |      |      |       |      | 0.25 |                |
|      |                                                    |  | 1   | 26*26*210 | PC水口 | 5     |      |        |      |      |       |      | 0.25 |                |
| 合计   |                                                    |                                                                                   |     |           |      |       |      |        |      |      |       |      |      | 51,000         |
| 报价说明 | 1.本报价含税13%;                                        |                                                                                   |     |           |      |       |      |        |      |      |       |      |      |                |
|      | 2.本报价不含后续模具设变改模费用; 试模客户自行解决机台原材料;                  |                                                                                   |     |           |      |       |      |        |      |      |       |      |      |                |
|      | 3.模具寿命≥20万啤;                                       |                                                                                   |     |           |      |       |      |        |      |      |       |      |      |                |
|      | 4.模具付款方式为5-3-2, (合同确认先付50%, T1交样付30%, 完成批量试产付20%); |                                                                                   |     |           |      |       |      |        |      |      |       |      |      |                |



客户确认：（加盖公章）

