

东莞市均强五金塑胶制品有限公司

报价单 Quotation

地址:东莞市常平镇沙湖口腾翔工业园区B栋1楼

TO:东莞市顶钧塑胶模具有限公司

联系人:周小姐

报价单编号:

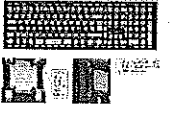
TEL:

报价单日期:

FAX:

FROM:李强15818246359

FX-SK9590设变费用汇总 (1月~3月)

设变时间	图片说明	设变内容描述	模具加工内容	费用	备注
2022.1.6		空格键位置两处筋条加厚补强 组装字键位置新增进胶点避空位如3D图示 产品图漏做结构补做组装字键位置新增进胶点避空位	CNC加工49小时,EDM铜公5个 线割小镶件122件,试模打样	9630 6740	
2022.1.17		空格键上下两侧胶位多胶0.1mm,需修改影响组装。挡墙多胶,上下两端都一样,都超出公差0.1mm,需要减胶。4颗字键位置每个字键4个卡槽多胶需改善。	CNC加工26小时,EDM铜公18个 烧焊15处	5820 3860	
2022.2.12		前模所有扣位减胶 加一处镶针换针	CNC加工48小时,EDM铜公25个 烧焊500余处	9600 6720	
2022.2.25		1、7处尺寸修改,2、新增2处限位导向;3、新增3处防呆	烧焊、放电、省模、试模 确认	2800 1960	
2022.3.05		1、卡勾易断,背面加胶0.2; 2、所有卡舌减胶0.15	1,做电极放电,共500余处,2、激光烧焊减胶1000余处,CNC加工电极50组,放电80小时	9600 6720	
			共计	37150 26000	

约定事项:

- 1.以上报价总价含税13%,
- 2.交货方式:东莞境内供方免费送货
- 3.未尽事项,双方友好协商解决。

需方盖章:

负责人签字:

签订日期:

供方盖章:

负责人签字:李强

签订日期:2022.3.5

1. 李强
2022/3/5