

东莞邦众机械有限公司

報價單

客戶名稱: 东莞顶钩塑胶模具有限公司
聯 繫 人: 王小姐
电 话: 0769-86825666
传 真: 0769-87317816
地 址: 东莞市清溪镇清厦管理区
合约编号: 202303070002

公司名称: 东莞邦众机械有限公司
聯 繫 人: 邓先生
电 话: 18665176515
传 真: 0768-87934198
公司地址: 东莞市塘厦镇石潭埔沙角新村73号
报价日期: 2023-03-07

序号	名称及规格(MODEL)	数量	单位	单价(人民币/元)	金额(人民币/元)	备注
1	模内监控器（一拖二摄像头）	5	台	27500	137500	

备注: 考虑到贵司是在越南工厂使用, 附赠主机和工业相机各一套备用;

注塑机模具监视保护器清单如下:

明细	部件名称	数量	单位	98%配件进口	
1	主机	1	台	嵌入式ARM+DSP八核处理器, 内存: 8G, 配置2个相机接口, 显示屏分辨率: 1024*1280, 显示屏尺寸: 10.4英寸	
2	工业相机	2	台	CCD工业相机(200万像素), 采用日本SONY感光芯片。	
3	工业镜头	1	台	手动可调变焦工业镜头(300万像素)	
4	红外光源	2	个	近红外光源, 波长850mm.	
5	磁力座	4	个	磁力座, 吸附力80KG	
6	I/O连接线	1	条	数据专用线5M	
7	相机连接线	1	条	相机专用线5M	
8	红外光源线	1	条	电缆线5M	
9	24V电源	1	个	台湾明纬	
10	继电器	1	个	欧姆龙	

功能: 针对注塑机生产过程中发生的问题监测, 闭模前进行模穴, 模芯, 残留产品的确认, 滑块位置, 顶出返回等位置的确认, 插件插入错误确认, 顶出少折断确认, 监测产品是否有缺料或毛边产生, 检查多穴产品是否缺失, 检查多色产品混色是否正确, 防止残次品连续出现, 减少多余的顶针动作和压模。

- 1.以上价格含13%增值税票
- 2.交货期: 合约书确认之日起十个工作日内交货。
- 3.交货地点: 贵司工厂。
- 4.付款方式: 当月结90天。

(買方)
公司名稱:
合約負責人:

