



東莞頂鈞塑膠模具有限公司
DONGGUAN MIBTECH PLASTIC & MOLDS CO., LTD.

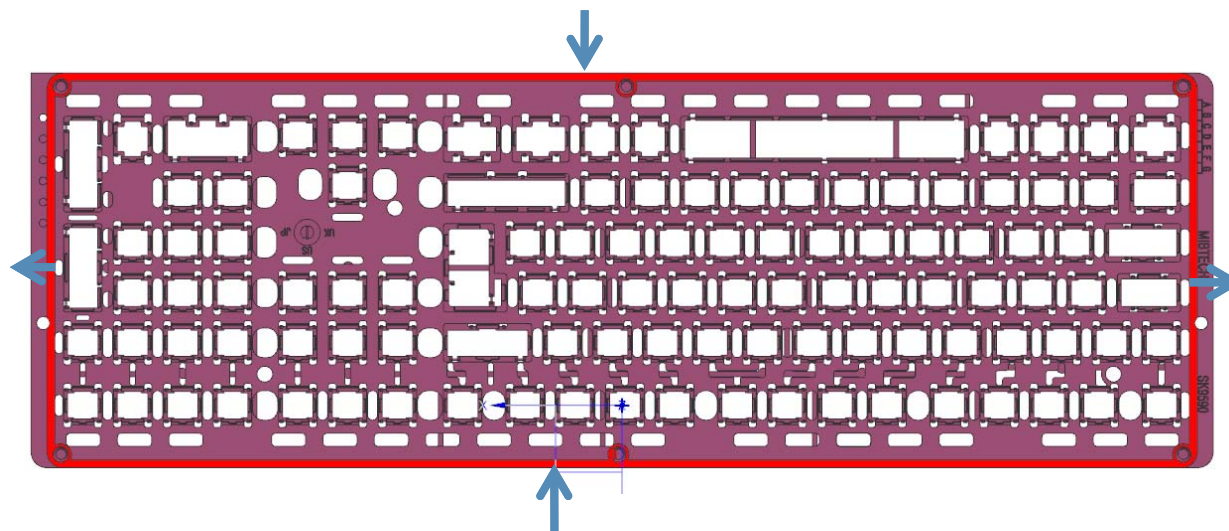
SK9590噴漆治具變更示意图

作成：叶保林

日期：2021-12-23

SK9590喷漆治具图

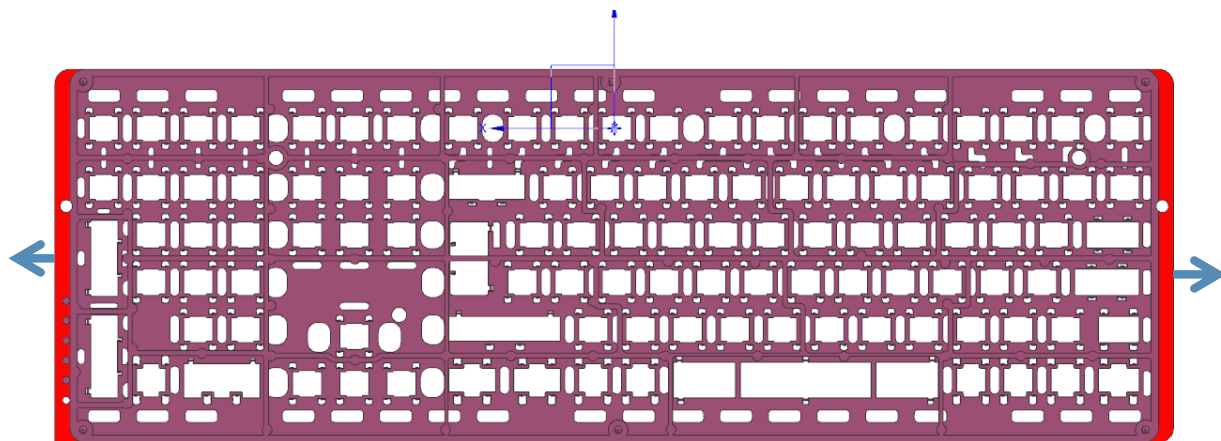
Mibtech



1. 前模整体围边加高2mm,与柱子做平。
2. 长方向围边前后模向内加厚1MM,做到3MM.
3. 短方向围边前后模向外侧加胶1MM,做到3MM.

SK9590喷漆治具图

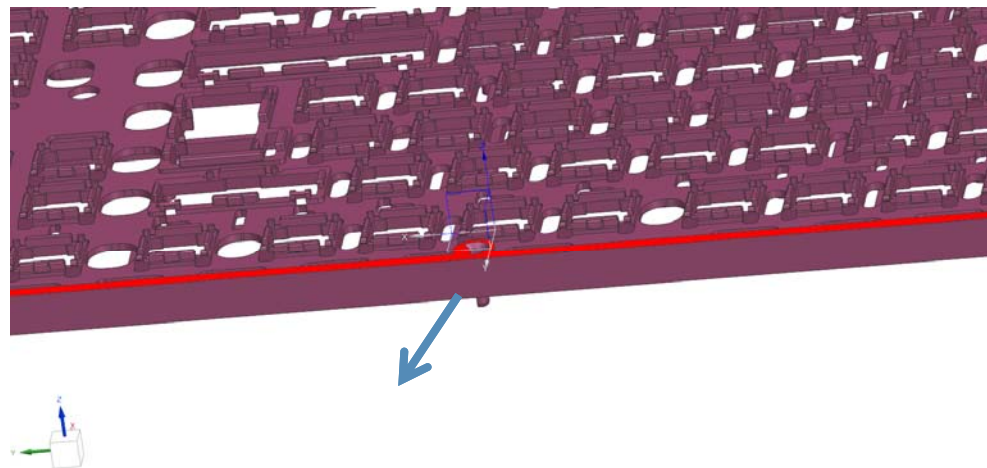
Mibtech



1后模此两处位置胶位加厚1MM.

SK9590喷漆治具图

Mibtech



1.此位置前模孔位,后模柱子做半圆处理,做防呆用.
其他详见3D图档.



Thanks for
Watching!