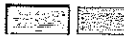
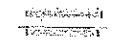
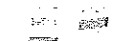


均强五金塑胶制品有限公司

报价单

客户：均强

序号	模号	产品图	模穴数	改模内容	改模方案	改模费用
1	802721113757		/	前后模取消碰穿位	CNC前后模加工共7小时，重新试模打样	2300 2300 2300
2	802721113757		/	1. 前模整体围边加高2mm, 与柱子做平。 2. 长方向围边前后模向内加厚1MM, 做到3MM. 3. 短方向围边前后模向外侧加胶1MM, 做到3MM 1后模此两处位置胶位加厚1MM	CNC前后模加工共25小时 .EDM铜公6个，重新试模打样	3500 3500 3500
3	802721113757		/	前模整个红色面降面2MM 1. 蓝色框选范围内红色标识面加高2MM, (注意不包括两头未框选后模面). 2. 5个柱子也要加高2MM, 取消绿色框选位置的前模孔位和后模柱子.	CNC加工共57小时.EDM铜公14个 前模镶镶件.前模烧焊4处.镶件线割8件，重新试模打样	9300 9300 9300
合计		叁仟捌百元整				15100
报价说明	1.本报价含税13%;					
	2.本报价不含后续模具设变改模费用；客供原料包试模；					
	3.模具付款方式送样确认后收款					

客户确认：（加盖公章）

报价方 邓承富
2022/2/17