



东莞市顶勤模具有限公司
DONGGUAN DINGQIN MOLD CO.,LTD
地址:东莞市企石镇镇东山村永发工业区7号

电话(Tel): 0769-83997556

18925492888

传真(Fax): 0769-82669689

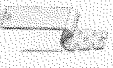
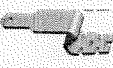
报价单 (Quotation)

客户名称(Customer): 东莞顶勤塑胶模具有限公司 报价日期(Date): Sep-25-2021

联络人(TO): 周小姐 联系电话(Tel): 13412082051 传真(Fax):

报价者(From): IVAN 报价币种(Currency): RMB 报价单号(No.): 2021092501

相关报价如下(We would like quote as below):

No	客户零件编号 (Cust. Part Nubmer)	报价项目 (Quote Item)	模具报价(Tooling)			零件报价 (Parts) rmb/pc					样品总 价费用	备注
			单位 (Unit)	单价 (U/P)	制造周期 (L/T)	单位 (Unit)	订购量 20kpcs	订购量 Kpcs	订购量 Kpcs	订购量 Kpcs		
1	432-00966-正极 弹片 料号: 32140120061		套	38,560	15天	RMB	0.420	0.40				材质: 黄铜C2680 1/2H, 盐雾过24H, 镍底镀锡, 镀 锡厚度3u
2	432-00966-负极 弹片 料号: 32140120062		套	改模费 6300	15天	RMB	0.395	0.37				材质: 黄铜C2680 1/2H, 盐雾过24H, 镍底镀锡, 镀 锡厚度3u
	以下空白!											
产品MOQ要求: 2万起订 备注: 制造周期为15天 (不含国庆假期)												

说明:

1. 以上报价含13%税(The quotation have including the Tax); Total amounts 13% for above mold.

2. 模具费请预付定金: 50 %, 交样后 50 %, 尾款于样品承认后一次性付清;

Tooling Payment - Please pay earnest money 50 %, Pay 50 % after submit sample, Remain please pay to us after sample approved.

3. 产品结算方式: 月结60天

Parts Payment - Monthly settlement 60 days;

4. 交货地点: 模具: 产品:

Delivery place for Tooling for Parts

5. 包装方式: 模具: N/A 产品: /

Package for Tooling for Parts

6. 报价单有效期: 30 天

Term of validity 30 days

7. 以上报价是基于贵公司提供的3D图纸进行报价的,制作时若资料不同且影响到相关成本时需重新报价;

This quotation base on the drawing as your provided, we should re-quote if there have and different and affected the cost when we processing the tooling making;

客户确认(Customer Approval):	批准(Approval By): IVAN	报价(Prepared By):
--------------------------	--------------------------	------------------