

报 价 单

客户名称:东莞顶钧塑胶模具有限公司

No.2020121701

Date : 2020-12-17

地 址: 东莞市清溪镇科技路51号

TEL:

FAX:

承 办 人: 王小姐

币别: RMB 人民币

項次	產品名稱	數量	未稅單價	含稅單價	金額	備註
1	全伺服横走式机械手 R900ID-S5 横行行程加长到 1800mm	7	66,637.17	75,300	527,100	150T
2	全伺服横走式机械手 R1100WD-S5	7	74,336.28	84,000	588,000	250T
合计		14			1,115,100	

I: 单截

W: 双截

D: 双臂

S5: 五轴 AC 伺服驱动

机型特点如下:

产品系列	产品系列_系列说明
R 伺服机型特点	● 显示屏: 7.0 寸彩色, 触控屏 ● 操作方式: 按键+触屏 ● 运动插补功能: 直线插补、圆弧插补、连续直线插补及连续圆弧插补, 可实现多轴同动。 ● 程序设定: 有固定模式及教导模式两种。 ● 子程序个数: 共有 255 个子程序, 每个子程序可达 254 步。 ● 存储容量: 可存储 100 个档案。 ● 履历功能: 有操作履历, 警报履历, I/O 履历功能。 ● QC 功能: 抽样取出, 初期品排出, 不良品取出, 并有数据统计功能。 ● 堆叠设定功能: 8 组标准堆叠, 8 组自由堆叠 (可任意指定位置), 各组堆叠各轴可达 255 个点。 ● 使用户等级管理: 多用户等级管理, 不同等级所开放功能不同, 确保操作简单及安全。 ● 数据备份与还原: 控制器与人机上设有 USB 接口, 可进行数据备份及还原。 ● 治具回路: 标准程序为 2 组吸 2 组抱, 最大可选择 4 组吸加 4 组抱回路。加扩展可增加到 8 组吸和 8 组抱 ● 输送带连接: 可调用输送带子程序或与堆叠联动来启动。 ● 喷雾功能: 可在窗口简单设定喷雾间隔及时间。 ● I/O 点数: 输入点: 51 点, 预留 10 个; 输出点: 42 点, 预留 14 个, 可扩展一板 16 输出 16 输入 I/O 板。

【Note】

1. 付款方式 : 如蒙惠顾, 首付订金 30%, 余款 70% 装机完成验收后 30 天内一次性付清。
2. 交期 : 接到贵公司订金后 45 天。
3. 报价有效期限: 30 天。
4. 交易条件 : 大陆交货 (含增值税发票)
5. 横走式机械手每台机附赠标准吸、抱治具各一套
6. 本报价单包含本公司派技术人员至买方工厂安装, 调试及教育训练费用。
7. 安装完成后, 保固一年 (不含人为操作疏失及天然灾害)。

以上报价敬请指教

东莞工厂:
广东省东莞市大朗镇松木山美景西路
228 号
TEL: 0769-8318 0326
FAX: 0769-8318 0329

东莞市艾尔发自动化科技有限公司

营业副总-施宪修 18902616677

业 务-施超红 18902616773



扫描全能王 创建