

Quotation 報價單

DONGHO 東和超音波 (CE)
DONG HO ULTRASOUNIC MACHINERY CO., LTD
T: 0769-83367225 F: 0769-83368512
Add: 東莞市黃江鎮黃京坑三新工業區早源路官順街 11 號



TO: 东莞顶钧塑胶模具有限公司

Add: 东莞市清溪镇

Quote No.

报价单编号: DH201022A01

Quote date

报价日期: 2020-10-22

客户联系人(Your reference)	周祎小姐	销售(Our reference)	罗双柏先生
联系电话(Phone)	0769-86815666	联系电话(Phone)	138 2912 9852
		税 种 (TAX)	含税, 开 13% 增值税专用发票.

我们根据您的要求现提出以下报价:

(We would like to submit the following quote based on your request):

序号 (NO.)	型号 (Model)	产品描述 (Product description)	数量 (QTY)	单位 (UNIT)	单价 (含税RMB)	小计 (含税RMB)
1	iAG-F3015e	超音波塑胶熔接机 频率30KHz 功率1500W	1	台	118000	118000
		以下空白!				
总计 (含税RMB) Total amount in RMB						118000

销售承诺

Sales Conditions

质保 12 个月 - 因非正常使用或错误使用, 或不当保养而造成的损坏或故障除外。
Warranty 12 Months after delivery, Excepted the damages caused by an improper or unadvised use, incorrect maintenance.

发货日期 卖方收到订单和订金以及技术要求详情约壹周后发货。
Delivery Time Approx one weeks after PO & Down payment and clarification of all technical details.

付款方式 预付订金 50%, 尾款调试 OK 当月 25 号付清。
Payment Plan 50% deposit in advance, debugging OK Payment on 25th of the month.

交货地点 东莞市塘厦镇。
Delivery Place Tangxia Town DongGuan City

此报价 30 天内有效。

This quotation is valid for 30 days

我司银行信息如下:

公 司 名 称: 东莞市东和超音波机械有限公司

纳税人识别号: 914419003249775207

账 号: 2010025509200201053

开户行: 中国工商银行东莞市黄江支行

销售代表: 罗双柏先生

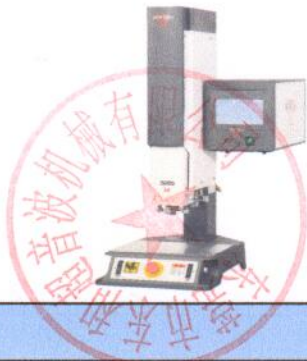
客户确认:

通过 ISO9001 及 ISO14001 認證

國內外幾十項專利

CE 認證

高新技術企業認證

Company/公司名称	东和超音波机械有限公司
Web Site Address/网址	www.dongho-d55.com
Machine Model/机器型号	iAG-F3015e(频率30KHz 功率1500W)
Picture (high resolution image resized to fit cell)/图片	
Hardware/硬件	
Output interface/输出界面	7寸彩色触摸屏
Control Ststem/操作系统	iQS操作系统
Motion control system/运动控制系统	气压控制
Frequency (KHz)/频率	30KHz
Power (W)/功率	1500W
Frequency adjustment/频率调整	IGBT自动追频
Z axis adjustment/Z轴调节	线速度数字显示
Z axis accuracy(mm)/Z轴精度	精度±0.02mm
cylinder stroke (mm)/气缸行程	φ50*80mm≤3.2mm
Air pressure control/气压控制	proportional valve
Max. air pressure(mpa)/最大输送压缩气压	1mpa
Max Welding time(S)/最大焊接时间	5S
Cooling system/冷却系统	涡流冷却
Generator alert/发生器警报	频率异常/电流过大/功率过载/温度过高
Relative humidity/相对湿度	30%至95%，无凝露
Operation temperature/操作使用温度	+5℃至+55℃
Air source/气源要求	压缩空气必须干净，干燥且无润滑剂
Voltage(V)/电压电源	AC220V±5% 50/60Hz
Dimension(L*W*H)mm/尺寸	470*720*950mm
Weight(kg)/重量	75KG
Controler/控制器	
Language(icon)/语言(图像语言)	1) 中文 2) 英语 3) 日语 4) 法语 5) 葡萄牙语 6) 西班牙语 7) 意大利语 8) 韩语
Unit/尺寸单位	mm/in
Unit of force/力源单位	Mpa/Bar/Psi/Kpa/Kgf
Pressure unit/压力单位	N/Kgf/ibf
Triggering method/触发方式	时间/压力/位置/功率
Welding method/焊接方式	熔接时间/相对位置/绝对位置/熔接能量/峰值功率/最大压力
Power range(W)/功率范围	≤1500W
Max Welding time(S)/最大焊接时间	5S
Amplitude control/振幅控制	单段振幅/步进振幅/距离振幅

Quality control/熔接质量设定	时间/RPN焊接深度/绝对位置/能量/功率/压力
Pre-press vibration /预振功能	1) OFF 2) 预振时间 3) 预振位置
Welding curve/焊接图形曲线显示	4组
Operating air method/运行气压方法	标准/多段
Air pressure range(mpa)/气压范围	$0.05\text{ mpa} \leq 0.65\text{ mpa}$
Operation pressure(N)/运行压力	$22\text{ N} \leq 1276\text{ N}$
Holding method/保压方式	静态保压
Parameter management/配方管理	99组
Accessory expansion (optional)/可扩充功能 (非标选配)	隔音罩功能/自动卷膜功能/工装辅助夹具功能*3/光幕保护功能
Multifunction control(I/O)/多机能控制	3组Input
Transducer/换能器	
Warranty/保固	1年
Brand/品牌	DONGHO
Tranduction ratio/转换率	$95\% < \text{real ratio} < 100\%$
Booster/调幅器	
Amplification ratio/增幅比例	钛合金1:2.0
Horn/焊头	
Frequence precision(KHz)/频率精度	29.80KHz-30.20KHz
Welding area(Φ mm)/焊接区域	依材质/形状等, 一般不超过100mm
Product size/产品尺寸范围	依材质/形状等, 一般不超过100mm
Data collection/数据采集方式	
System data display/系统数据显示	动态资料区/触发资料区/焊接资料区
Product identification/产品识别	条形码/QR code
Barcode scanner supported/支持扫码枪品牌(USB端口)	Honewell/Code Reader/Datalogic/Infoscan
Memory capacity/机器内存空间	16G
Transfer memory data/内存数据转移	USB转存读取
Transfer dynamic data/动态数据传输	以太网/RS485/RS232/mes系统

通过ISO9001及ISO14001认证 国内外数十项专利 CE认证 高新技术企业
(产品改善, 本公司保留变更以上规格的权利, 若有变更恕不另行通知)