



报价单

客户：东莞顶钧塑胶模具有限公司
地址：广东省东莞市清溪镇清溪科技路 51 号
电话：
传真：
估价有效期间：20 天

报价日期：2020-6-15
交货日期：收订金后 70 天
交货地点：贵公司
付款方式：参照合同

项目 No.	品名/规格 DESCRIPTION/TYPE	数量 QUANTITY	单价 UNIT PRICE	总价 AMOUNT
一	二涂二烤主机台(2套一涂一烤)			
1.	远红外线预热烘烤炉(50T 岩棉板 约 75 m ²)	貳式	70,000	140,000
2.	不锈钢自动除尘(日本 SSD-AP5 除尘风嘴*8 支): W2000*L1425*H2400mm	叁式	70,000	210,000
3.	不锈钢无尘正压涂装室: W4500*L5350*H3200mm 25HP 排风机含变频调节	貳式	150,000	300,000
4.	底涂：固定枪架手动调枪喷涂机： 10 组定制不锈钢枪架（一竖二横）；配 20 组喷控系统，手动调节喷弧、扇形、雾化；配美国 GRACO 4D150 高压不锈钢供漆泵 2 套，含升降架及气动搅拌器	壹式	310,000	310,000
	面涂：固定枪架手动调枪喷涂机： 10 组定制不锈钢枪架（一竖二横）；配 20 组喷控系统，手动调节喷弧、扇形、雾化；配美国 GRACO 4D150 高压不锈钢供漆泵 2 套，含升降架及气动搅拌器	壹式	310,000	310,000
	水性漆用 Devilbiss 金枪	貳拾肆	8,500	204,000

5.	靜置、流平、冷卻爐(50T 岩棉單面不銹鋼板約 295 m ²)	壹式	119, 000	119, 000
6.	底漆遠紅外線烘烤爐(50T 岩棉單面不銹鋼板約 85 m ²)	壹式	119, 000	119, 000
7.	底漆熱風循環烘烤爐(50T 岩棉單面不銹鋼板)約 185 m ²	壹式	315, 000	315, 000
8.	面漆熱風循環烘烤爐(50T 岩棉單面不銹鋼板約 140 m ²)	壹式	245, 000	245, 000
9.	二塗二烤鏈條稼動自轉輸送機；每隔 63.5MM 一套治具，鏈條總長 415M	壹式	1,200,000	1, 200, 000
	手動可拆接系統	壹式	30, 000	30, 000
10.	UV 光固化爐（6*8KW）無段調節	壹式	230, 000	230, 000
11.	雅士 26500 風量恆溫恆濕全新風補風櫃 補塗裝室；（溫度 23±3℃、濕度 50%±10）	貳式	270, 000	540, 000
	雅士 45000 風量常溫全新風補風櫃 補除塵房、UV 房及風切	壹式	165, 000	165, 000
12.	設備總控制系統及線路	貳式	40, 000	80, 000



小计				4, 517, 000
二	辅助周边			
13.	喷涂设备全新风工程：（约 720 m ² 补、排风管；含风切口、高效过滤器及静压箱等 27 套；主风管采用 1.0t 镀锌板制作、支管采用 0.8T 镀锌钢板制作；所有风管穿墙做防水处理；供风至喷房采用恒温恒湿风柜，补风管及排风管室内部分需包 20mm 保温处理约 300 m ² ；	壹式	187, 000	187, 000
	供应喷房用冰水循环管路系统：（4 寸 PVC 冰水管、包保温棉； 15HP 冰水循环泵）	贰式	70, 000	140, 000
14.	冰水机系统： a. 东元 LSBLG812TDB（制冷量 812Kw）； b. 良机 350RT 冷却水塔； c. 源立 30HP 冷却水泵。	壹式	370, 000	370, 000



15.	噴塗車間无尘隔板工程：吊頂高度 2.6M；（立板採用 50T 岩棉板； 約 173 m ² ；吊頂用 50T 玻鎂板，約 240 m ² ；調槍通道採用透視鋼化玻璃幕牆約 118 m ² ；輔助鋁型材 1 項；	壹式	195, 000	195, 000
	无尘室設備-單人雙吹風淋室	壹式	13, 000	13, 000
	无尘室設備-落地式傳遞箱	壹式	6, 000	6, 000
16.	噴塗車間照明工程： 調槍通道及上下料區用潔淨燈，塗裝室及供油室內採用防爆燈，其它區域採用普通日光燈	壹式	52, 000	52, 000
17.	壓縮空氣配管工程：（二次配管工程不含空壓機）	壹式	30, 000	30, 000
18.	噴塗設備給排水管工程：（進、排水採用 PVC 水管，進水、排水用 4 寸；循環水泵採用川源 15HP 不銹鋼泵）	壹式	85, 000	85, 000
19.	供漆房工事：底盤用不銹鋼防漏槽鋪 SUS304-1.0T 不銹鋼板，圍板高 1200mm，貼 SUS304-1.0T 不銹鋼板，配排風機 1HP	貳式	15, 000	30, 000
20.	3MM 環氧地坪工事： 約 830 m ²	壹式	54, 000	54, 000

21.	防撞栏工事：(2.5 寸镀锌钢管约 72 米)	壹式	7, 000	7, 000
22.	原有机台、配套设备等拆除工事：(吊装、清除所有物料、材质归顶钧负责)	壹式	免费	
23.	废水处理池工事：(W4*D4*H3.5 米)	壹式	买方负责	
24.	废气处理设备	贰式	买方负责	
小计				1, 169, 000
合计	净税价人民币伍佰陆拾捌萬陆仟元整			¥5, 686, 000
	含税价人民币陆佰肆拾貳萬伍仟元整			¥6, 425, 000
优惠	含税价人民币伍佰肆拾壹萬元整			¥5, 410, 000
备注	一. 本报价为人民币含税 (13%) 价，每收一次货款开一次款额发票； 二. 在本设备款项未付清之前，本设备所有权归东莞市广伸自动化机械有限公司所有； 三. 以上报价不包括无尘室消防工程； 四. 安装现场如须吊车或叉车(堆高机)，由敝司自行负责安排及支付； 五. 本公司设备在正常使用下，保固一年，消耗品除外； 六. 以上报价单或规划书所列之品牌型号，如应市场调配、供应等原因，我司会视实际情况更换，(客户如有需要可自行选择)但只限于同等品牌价值、功能； 七. 以上报价不含废气、废水环评申报事项。			

Buyer(买方)
东莞顶钧塑胶模具有限公司

负责人：_____
年 月 日

Seller(卖方)
东莞市广伸自动化机械有限公司

负责人：_____
2020 年 06 月 20 日



第一条 价格条款

1、价格条款：

附件二“水性漆二涂二烤（两套一涂一烤）spindle”设备及安装总金额合计含税（13%）价人民币伍佰肆拾壹萬元整（¥5, 410, 000.00）

2、除甲方另有要求外，机器之规格、配备、功能、零组件、施工规范及其它要求，依附乙方所提供而经甲方所同意之文文件（配置规范书或报价、图纸）及其它双方同意的文档，乙方确保机器规格、配备、功能符合强制性规范、可以达到约定的技术指标、功能等。

3、交货地点：广东省东莞市清溪镇清溪科技路 51 号

4、完工时间：于 2020 年 9 月 10 日前完工

5、甲方在设计过程中如有变更的需求，应向乙方现场施工代表提出书面报告，给双方确认后，定出施工进度和要求。

第二条 付款办法

1、40%货款（订金）于合同后 2020 年 6 月 25 日支付；款项金额：人民币贰佰壹拾陆萬肆仟元整（¥2, 164, 000.00）接到款项后于 2020 年 7 月初付给甲方相应金额的增值税发票。

2、50%货款于设备全部进厂安装确认的当日起，合共金额人民币贰佰柒拾萬零伍仟元整（¥2, 705, 000.00），分 6 期 6 个月内完成支付（即每月支付 1 期）；2020 年 9 月 25 日支付第一期人民币肆拾陆萬元整（¥460, 000.00），2020 年 10 月 25 日支付第二期人民币肆拾陆萬元整（¥460, 000.00），2020 年 11 月 25 日支付第三期人民币肆拾陆萬元整（¥460, 000.00），2020 年 12 月 25 日支付第四期人民币肆拾陆萬元整（¥460, 000.00），2021 年 1 月 25 日支付第五期人民币肆拾陆萬元整（¥460, 000.00），2021 年 2 月 25 日支付第六期人民币肆拾萬零伍仟元整（¥405, 000.000），并且乙方于收甲方的每期款的次月 15 日前开具相应的增值税发票。

3、10%货款（质保金）于工程验收完毕 6 个月内(验收合格)收到相应发票后支付；即 2021 年 8 月 25 日；款项金额：人民币伍拾肆萬壹仟元整（¥541, 000.00）。

第三条 设计标准及材料说明

1. 除尘静电值 20-125V
2. 喷房洁净度：静态万级（ $0.5\mu\text{m}$ 颗粒）
3. 喷房供风条件：微正或负压，温度 $23\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，湿度 $50\%\pm 10$
4. 烤炉温度标准：IR 烤炉设定值 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 、热风循环烤炉设定值 $\pm 3^{\circ}\text{C}$
5. UV 灯数据：功率 8KW，光强 $180-240\text{mw}/\text{cm}^2$ ，能量 $800-1200\text{mj}/\text{cm}^2$
6. 材料说明：不锈钢板件采用 SUS304，隔间隔板采用耐火岩棉板，设备所使用的原材料及工艺无化学物质的污染，均符合消防及环保标准。

第四条 契约条件及设备列表（附件）

除本契约另有双方都同意的补充规定外，本契约所述之总货款，包括成本、利润、包装费、安装费、试车费、培训费、保修期间维修以及乙方人员差旅费、乙方完成本合同所承担的市场风险等，但不包括超出本生产线所列条款内容之外的部分。

第五条 品质条款

- 1、甲方得于材料运送前在存放场所查验本约器材，查验项目包括但不限于规格、性能、零件、包装，维修方法：乙方应提供甲方所要求的、必须的仪器、服务及数据，以利查验。
- 2、乙方向甲方保证其供应之设备（或维修工程）：
 - （1）完全符合本契约有关之规格条款、图标及其它有关的数据文件；
 - （2）完全符合乙方报价单及附件之要求；
 - （3）具有附件及（或）订单所述一定期限免费保修服务（下称“保修”）；
 - （4）于保修期满后，继续提供有偿维修服务，包括零组件、配件及相关硬件的有偿供应。同时乙方同意保修期满后免费为甲方提供终生技术咨询。
- 3、本生产线在安装制作过程中，甲方可派专员对制作过程及质量进行全程监理，双方有异议以书面确认为准。
- 4、乙方承诺整套设备配置及其零配件符合强制性标准、符合环保要求、符合双方约定，如有矛盾之处，以较高标准/要求为准。



乙方应在生产设备、购置零配件过程中保证主要材料、配件品质证书、报告等证明文件齐全，该部分文件应作为完工验收资料的一部分向甲方移交。

第六条 交货条款

- 1、除本契约另有规定外，甲方依约付出货款时，生产线（或新增工程）等值部分所有权同时移转予甲方。
- 2、乙方应以自己费用依商业惯例、乙方规格、政府法令及其它可适用标准保存、包装、处理捆包及安装机器，使其免受任何损害。如因不适当的包装、捆包或安装致使机器受损失或损害者，乙方应负责损害赔偿赔偿责任。

第七条 验收标准

- 1、最后验收以全部的系统功能及表现符合承诺且试车运转完成。
- 2、验收方式：双方代表或甲方邀请的第三方代表到现场进行正式验收。
- 3、验收程序
 - 3.1 设备正式验收时，乙方书面提出正式验收报告后七日（如遇特殊情况可适当延期，但最长不超过 15 日）内甲方组织有关人员验收，达到标准即会签字，验收移交。乙方提交的验收报告包括设备已完成安装、调试，设备的主要材料、配件资料符合约定等相关内容。
 - 3.2 验收不合格：设备验收时，如有双方约定的技术标准不符合或存在破损，乙方有义务在七日内整改，并经双方验收合格。若二次初验收或二次正式验收不合格，甲方有权要求乙方退货，同时乙方应按本合同约定赔偿甲方损失。
- 4、验收数据、功能：
 - 4.1 烤炉温度：IR 烤炉设定温度（室温至 Max80 度）正负 5 度，热风循环烤炉设定温度（室温至 Max80 度）正负 3 度；
 - 4.2 洁淨等级：静态下喷涂室内万级。温度 23 ± 3 度、湿度 $50\%\pm 10$ ；
 - 4.3 UV 能量：800—1200mj/cm²。
 - 4.4 其它项目验收依据报价单项目及售后确认书规格型号作验收。
 - 4.5 设备可依乙方的操作指引正常运转 15 天。
 - 4.6 甲方工作人员在乙方协助下设备正常运转下产出物料合格。



5、验收合格的完成是指如下事项全部完成：

- 5.1 乙方已向甲方提交的验收报告内容完整；
- 5.2 设备静态、或运转时的相关技术指标、功能符合本条第 4 款约定；
- 5.3 已向甲方移交设备手册（含设备说明、各类线路图纸、操作指引等）、合格证书。

第八条 知识产权

- 1、甲方应保护乙方及其关系企业，使其免于任何于机器有关的知识产权及营业秘密侵害所引起之所有赔偿、损失、诉讼费、律师费、成本、费用及（或）其他任何种类或性质的损害。若发生本项任何情形之一时，甲方应承担本项所述之所有责任。
- 2、甲方对于甲方获得或契约时获悉的乙方营业秘密，无论为口头或书面，除甲方之员工为契约而有必要知道且与甲方签署不低于本约标准之保密契约者外，负有保密义务，甲方不得泄漏、交付或以其他方式提供予任何第三方。
- 3、甲方应以善良管理人义务维持乙方营业秘密的秘密性，并采取所有合理措施保证未经允许之人不得接触该营业秘密，既使所有得接触该营业秘密的人完全避免未经许可之揭露。
- 4、属于甲方提供和设计的知识产权及营业秘密，仅限于乙方使用在本契约之设备，非经甲方书面同意，乙方不得使用。乙方（包括所有参与签约、制作、安装、试车之人员）应严守秘密，不得泄漏。如有违反，乙方应负责赔偿甲方所有之损失。
- 5、在乙方设备进场安装以前乙方需提供施工图纸给甲方确认并签字。
- 6、不侵权保证：乙方在此向甲方承诺并保证，乙方将对履行本合同相关的设计、零部件、数据等进行审查，并保证本合同下的设备整体或构成设备的零部件、内含的软件、设备附件等未侵犯任何第三方的知识产权。

第九条 安装及维修

- 1、三包期期限：双方约定设备自正式验收交付使用起计算为 12 个月。本生产线自验收合格之日起 12 个月提供免费保修(但不含下列易耗品：过滤器材、水泵密



封、润滑油、各三角皮或动力皮带)。

- 2、甲方对本生产线中需日常维护保养部分应严格按乙方提供的操作手册进行维护,如因方甲方不进行正常维护而造成设备损坏应当由使用方承担责任,不属于正常保修范围,需由甲方承担维修费用。
- 3.在适当的重要位置贴上保养更换周期卷标。(需耐用型材料制作)
- 4、三包期内维修:凡在三包期内设备出现的故障,乙方应在接到甲方通知之日 24 小时内派人维修,特殊故障在双方确认的期限内修理完毕。
- 5、设备正常使用年限为三年,或运转 10800 小时。

第十条 违约责任

1. 乙方需在合同责任期内按时完工,否则,逾期乙方按每日 2000 元向甲方支付违约金。
2. 甲方需在合同规定期内按时向乙方支付货款,否则,逾期甲方按每日 2000 元向乙方支付违约金。
3. 在质保期外,如不提供备件优惠价格,甲方有权要求退还差额部分(备件要提供合格证书)。
- 4.交付不符的违约责任:乙方交付设备与双方约定不符的,应在七天内予以调换成合格产品,由此造成逾期按本条第 1 项支付违约金。
5. 验收迟延的违约责任:设备的验收应在甲乙双方约定的期限内完成,若由于设备原因超出该期限,则乙方应每日 2000 元向甲方支付违约金。
6. 不及时维修违约责任:三包期内乙方逾期不派人维修或维修后不能达到设备使用要求的,甲方有权让第三人维修,维修费用应由乙方负担。
7. 因乙方原因给甲方或第三人的人身或财产造成损失,乙方负责赔偿,并承担由甲方造成的一切损失。
- 8.验收交机后三个月内,乙方至少负责教育培训三批甲方员工有关操作喷涂机与机械维修保养能力。如需延长教育培训时间,甲方需书面向乙方提出申请,双方再协商。

第十一条: 安全条款

1. 乙方人员在派入甲方工作地必须经过三级安全培训,杜绝违章作业。



2. 乙方从事特殊工作和危险作业的人员必须经过专业培训。
3. 乙方保证对室内地面、墙面施工时，必须经区域项目担当者同意，确认施工无电力设施（电缆）等。对建筑结构不构成危害后方可施工。
4. 乙方在施工需要的可燃、易爆、化学物品必须符合安全要求。
5. 乙方施工区域内不准使用不安全的电炉子、电热水器等用电器具。
6. 因乙方安全施工不当给甲方造成损失或第三人损失责任由乙方承担。
7. 乙方在甲方工厂施工期间所有的人身财产安全由乙方全面负责，与甲方无关。

第十二条 附加条款

1. 乙方作业人员在甲方工作期间，甲方须安排好早餐、中餐和晚餐（与甲方员工相同标准）给乙方员工，乙方自行支付餐费。乙方员工须遵守甲方的规章制度。
2. 乙方作业人员在甲方工作期间，甲方须安排好住宿场所（但不包含洗刷等式生活用品）
3. 双方必须有明确的对应窗口；甲方：_____经理，乙方：_____经理。双方在施工过程中任何交涉，只认指定的窗口。如双方窗口无法达成，可向上级直接反应。
4. 本合同内的工程项目不包括涂装废水处理池建造之土木工程以及废气处理等环保工程和无尘室消防工程。另：甲方需将一次源拉至施工楼层车间指定位置。
5. 安装现场如须吊车或叉车(堆高机),由乙方自行负责安排及支。
6. 二次治具须另购（如有需要）。
7. 设备运输装卸由乙方承担负责，需要甲方配合的工程或项目已在附后《综合说明》列出，乙方承诺至少提前 15 天以书面方式告知甲方应配合/完成的工程具体要求、图纸或项目及其完成时间节点，除《综合说明》中所列甲方配合工程或项目外，设备的安装、调试等相关工作均由乙方独立完成，且不限于本合同中列明的乙方工作内容。

第十三条 一般条款

- 1、除本契约另有规定者外，任何依本契约之通知得以电话、传真、邮件、快件或信差方式为之，并自送达之日起生效。但通知以邮局挂号、DHL 或 FEDEX 方式寄送者，则自寄送日起第二天即视为已送达，乙方接到通知以后 24 小时以内维修人员到达甲方工厂（除不可抗力力如天灾、地震等）。
- 2、本契约（包括附件）为当事人之间完整的协议，取代当事人于签署本约前所为任何之约定与协定。对本契约所为任何修正或增删之约定，未经双方授权代表签署确认，对于甲乙双方均不发生效力。
- 3、本契约之成立、生效、解释及履行，悉依中华人民共和国法律为准据。本约当事人就任何因本契约、附件之条款或违约所发生之争议或请求，应以和平友谊之方式解决此等争议，如任何当事人无法达成解决合意而须提起诉讼者，经双方同意在甲方所在地人民法院诉讼解决。
- 4、提示付款：甲方有按时付款义务，乙方有义务提前一周书面提示甲方付款，否则甲方的付款时间顺延。
- 5、本契约经双方签署即生效，且经双方签署之契约，每份均为正本。

甲方法定代表人：

委托签约人：

时间：2020 年 月 日



乙方： 法定代表人：

委托签约人：

时间：2020 年 月 日



综合说明

1. 本设备由广伸或其原厂供货商所制造及装配；完全符合有关之规格条款、图标及其他有关的数据文件；完全符合卖方报价单及附件之要求；主体及经加工之零件，流体喷枪、隔膜泵根据原厂提供之参数、时间保修，电器零件保修 12 个月；于保修期满后，继续提供有偿维修服务，包括零组件、配件及相关软、硬件的供应。

2. 附有关涂装生产线施工范围表：

施工范围表

序号	装置名称	施工内容	顶钩	广伸
1	基础工程	喷房地面排水沟角钢埋设	▲	
		喷房地面及排水沟盖	▲	
		风离槽之土木工程	▲	
2	厂房土建	厂房建筑工程	▲	
		厂房打孔工程(需在买方授权时,由广伸负责)		▲
		厂房照明工程（施工区域顶上）	▲	
		厂房相关设备（休息室、洗手间、消防工程）	▲	
		净化车间内照明（按规划图示）		▲
3	现场安装工程	现场搬入		▲
		运搬所需之机具（推车、吊车）		▲
		搬入通道整地、整理（搬入前一次）	▲	
		工程材料放置场地	▲	
		消防灭火设备（厂房）	▲	
		消防灭火设备（设备区内）	▲	
		消防给水源接至我方设备区	▲	
		施工用电源、生活用水	▲	
		现场整理（安装前一次）	▲	
		安装工程		▲
		废料运出		▲

4	电气工程	受电设备	▲	
		电源一次侧总电箱（业主至广伸设备各控制点）	▲	
		各控制盘之二次侧电气配线		▲
		接地工程	▲	
5	给/排水及配管工程	造水设备	▲	
		各必要位置之一次侧给水配管（水源至我方设备之指定位置）	▲	
		各必要位置之二次侧给水配管		▲
		废水处理池	▲	
		废水池内供/排水管路	▲	
		废水池加盖	▲	
6	压缩空气工程	空气压缩机	▲	
		过滤器材	▲	
		空气干燥机	▲	
		二次空气管路（喷涂区周围敷设）		▲
		减压过滤装置	▲	
7	涂装装置	自动自转喷涂机		▲
		油漆供给装置（隔膜泵，搅拌器，油漆桶）		▲
		喷房循环水槽		▲
		喷房循环水槽过滤及循环泵		▲
		循环水槽至设备之一次侧配管		▲
		设备之二次侧配管		▲
8	供风设备	净化区内换气及空调（上下料区）	▲	
		涂装设备进排风管		▲
		净化区内进排风管	▲	
		其它区域供风及风管	▲	
9	输送系统	一次治具（钢制骨架）		▲
		二次治具（与喷涂工件相关联部分）	▲	
		输送机部份（全套机械电气装置）		▲
		输送机座（含导向板、护罩、轨道）		▲



		紧急停装置		▲
10	净化工程	净化区间隔板（设备区内，参照图示）		▲
		环氧树脂地面工程		▲
11	其他	易耗品	▲	
		调试用动力（水、电、气）	▲	
		调试用资材（药剂、涂料、素材）	▲	
		一般测定（风速、照明、洁净度）	▲	▲
		质量测试（漆膜、硬度）	▲	
		自动消防系统设备区（消防报警、消防喷淋、消防水栓）	▲	
		自动消防系统设备区外（消防报警、消防喷淋、消防水栓）	▲	
		自动消防水箱及一次配管	▲	

注：▲代表责任方

1. 合同签定后，乙方（广伸）将向甲方（顶钧）提供主体设备布置图、施工进度表；有关各程序的使用说明书将在竣工验收后交付甲方
2. 此责任书一式二份，双方各持一份，签字盖章即生效，施工途中如遇实际情况需修改等需书面通知，若涉及额外增加造价时需另行报价。

□

Buyer(买方)

东莞顶钧塑胶模具有限公司

负责人:

2020 年 月 日

Seller(卖方)

东莞市广伸自动化机械有限公司

负责人:

2020 年 06 月 20 日



转账资料

公司名称：东莞市广伸自动化机械有限公司

开 户 行：中国银行股份有限公司东莞大朗支行

账 号：666557741189

纳税人识别号：91441900766584978M

地址：东莞市大朗镇洋乌村

电话：0769-83189775、38868666